



**Refrigeratori
aria-acqua
con ventilatori assiali e
caldaia sostitutiva**

Da 65 kW a 80 kW

R407C

**Air - cooled water
chillers**

**with axial fans and
substitutive boiler**

From 65 kW to 80 kW

R407C



**TÜV
PROFI
CERT**
ISO 9001
ZERTIFIKAT-NR
73 100 1956



TAURUS

RB

Tested



Caratteristiche Generali

General Features

Unità refrigeranti condensate ad aria da installare all'esterno, con ventilatori assiali e caldaia sostitutiva per il riscaldamento ed eventualmente per l'acqua calda sanitaria. Progettate per ottenere un funzionamento silenzioso, efficiente ed affidabile, risultano estremamente semplici da installare e di ridotta manutenzione. Ogni singola unità è collaudata nella nostra sede, una volta terminata la costruzione in fabbrica.

Air-cooled water chiller units for outdoor installation, with axial fans and substitutive boiler for heating and eventually for warm sanitary water. They are projected to obtain a noiseless efficient and reliable working, easy to install and of reduced maintenance. All the units are completed tested before their delivery.

Caratteristiche Costruttive

Technical Features

<ul style="list-style-type: none">Struttura: in telaio portante, realizzata in lamiera zincata verniciata con polveri poliestere a forno, per resistere agli agenti atmosferici. Viti di acciaio. Vano compressore separato dal vano aria ed isolato acusticamente.Ventilatori: di tipo assiale, accoppiati direttamente al motore elettrico, monofase, 6 poli. I ventilatori sono dotati di rete antinfortunistica sul lato espulsione aria.Scambiatore di calore lato aria: costituito da una batteria alettata con alette in alluminio e tubi in rame.Scambiatore di calore lato acqua: a piastre saldorasate in acciaio AISI 316 con isolamento esterno.Circuito frigorifero: realizzato in rame decapato, comprende organo di laminazione, filtro disidratatore, pressostati di alta e bassa pressione, indicatore di liquido, valvola solenoide e rubinetto sulla linea del liquido, attacchi di servizio.Quadro elettrico: costituito da interruttore automatico generale, interruttore automatico di controllo, teleruttore compressore e ventilatori, morsettiera per l'interfaccia unità-microprocessore. Tutti i fili ed morsetti sono numerati. In linea con la norma EN60204.Microprocessore: gestisce automaticamente la regolazione della temperatura dell'acqua, tempistiche del compressore, gli allarmi, visualizza sul display lo stato di funzionamento dell'unità, la temperatura di mandata e di ritorno dell'acqua dall'impianto e il codice degli allarmi.Caldaia sostitutiva: con camera stagna, presenta alto rendimento e un bruciatore a bassa emissione di NOx, è inoltre caratterizzata da silenziosità in esercizio e facile accesso per la manutenzione. Possibilità di connessione alla rete di acqua sanitaria.	<ul style="list-style-type: none">Frame: Self-supporting galvanized steel frame protected with polyester powder painting. Steel screws and bolts. The compressor box separated from the air box and sound proof.Fans: axial type, directly coupled to the electric motor, single phase, 6 poles. The fans are fitted with a safety guard on discharge air flow.Air side heating exchanger: it consists of an aluminum finned coil and copper tubes.Water side heating exchanger: stainless steel AISI 316 braze welded plate exchanger with external insulation.Refrigerant circuit: made of pickled copper, it includes lamination device, dehydrator filter, high and low pressure switches, sight glass, liquid line solenoid valve and shut off faucet, service connections.Electrical board: it includes automatic main circuit breaker, automatic control circuit breaker, compressor and fan contactor, and terminal board for the unit-microprocessor interface. All wires and terminals are identified. In agreement with standard EN60204.Microprocessor: it controls automatically the regulation of the water temperature, the compressor timing, and the alarms. It visualizes on the display the running condition of the unit, the inlet temperature of the device, and the alarms' code.Substitutive heating boiler: silent chambers, high efficiency and low NOx burners; silent working, easy access for maintenance. Possibility for sanitary water connection.
--	---

Nomenclatura del Modello

Model Number Nomenclature

TAURUS

X

Y

65, 80
Taglia / Size

RB 2W, RB 4W
Versione * / Version*

*

Chiller con caldaia sostitutiva	RB 2W	<i>Chiller with substitutive boiler</i>
Chiller con caldaia sostitutiva, produzione acqua calda sanitaria.	RB 4W	<i>Chiller with substitutive boiler, warm sanity water production.</i>

Componenti principali

Main components

Compressore: del tipo scroll.		Compressor: scroll type.
Ventilatore: del tipo assiale fornito di boccaglio e rete di protezione.		Fan: axial type with tube and guard net.
Scambiatore acqua-refrigerante: del tipo a piastre.		Water-refrigerant heat exchanger: plates type.
Scambiatore aria-refrigerante: batteria alettata.		Air-refrigerant heat exchanger: finned coil.
Microprocessore: (STANDARD) gestisce tutti i processi del dispositivo.		Microprocessor: (STANDARD) it controls all device functions.
Pressostato differenziale lato acqua: (STANDARD) funge da flussostato intervenendo quando la pressione scende sotto il valore minimo.		Pressure differential detector water side: (STANDARD) it works as flow control, it operate when pressure reach the minimum level.
Valvola di espansione termostatica: (STANDARD) realizza la laminazione del refrigerante condensato.		Thermostatic expansion valve: (STANDARD) it laminates the condensed refrigerant.
Trasduttore di pressione: rileva la pressione di lavoro, gestisce lo sbrinamento e il controllo velocità ventilatori.		Pressure trasductor: detect the unit operating pressure, manages defrost and fan speed control functions.

Accessori

Accessories

Valvola di espansione elettronica: (OPTIONAL) realizza la laminazione del refrigerante condensato.		Electronic expansion valve: (OPTIONAL) it laminates the condensed refrigerant.
Pompa: (OPTIONAL) fornisce all'acqua la prevalenza necessaria a percorrere il circuito idraulico e giungere ai terminali.		Pump: (OPTIONAL) it gives to the water the pressure head necessary to pass through the hydraulic circuit and reach the terminals.

Accumulo: (OPTIONAL) accumula l'acqua per i momenti di massima richiesta.		Storage tank: (OPTIONAL) it integrates the device during the peak of charge.
Vaso di espansione: (OPTIONAL) assorbe le variazioni di volume subite dal liquido per effetto della variazione della temperatura.		Expansion vessel: (OPTIONAL) it adsorbs the liquid volume variations for effect of temperature.
Controllo velocità ventilatori: (OPTIONAL) controlla la condensazione (o l'evaporazione in pompa di calore) riduce la potenza assorbita e la rumorosità della macchina.		Fans speed control: (OPTIONAL) it controls the condensation (or evaporation in heat pump), it reduces the active power absorbed and the noise.
Rubinetti di intercettazione del compressore: (OPTIONAL) consentono di escludere il compressore dal circuito del refrigerante.		Compressor faucet valves: (OPTIONAL) they exclude the compressor from the refrigerant circuit.
Filtro rete ingresso acqua: (OPTIONAL) trattiene eventuali impurità nel circuito idrico.		Inlet water filter: (OPTIONAL) it keeps back eventual impurities in the hydraulic circuit.
Antivibranti in gomma: (OPTIONAL) riducono la trasmissione delle vibrazioni prodotte dalla macchina.		Rubber antivibration isolation: (OPTIONAL) they reduce the vibrations transmission produced by the device.
Reti batteria: (OPTIONAL) proteggono gli utenti nei pressi della batteria alettata.		Coil guard net: (OPTIONAL) it protects the operators near the finned coil.
Recupero calore: (OPTIONAL) scambiatore che permette il recupero di calore di condensazione per altri usi.		Heat recovery: (OPTIONAL) heat exchanger that allows the condensation heat recovery for others uses.
Versione silenziata: (OPTIONAL) versione con isolamento acustico.		Noiseless version: (OPTIONAL) version with acoustic isolation.
Versione super silenziata: (OPTIONAL) versione con maggiore isolamento acustico.		Super noiseless version: (OPTIONAL) version with acoustic improved isolation.
Kit di funzionamento fino a -25° temperatura aria esterna: (OPTIONAL) permette alla macchina di funzionare da chiller con temperature esterne fino a -25°C.		Operating kit up to -25°C external air temperature: (OPTIONAL) it allows to the chiller to operate with external temperatures up to -25°C.



Caratteristiche Tecniche

Technical Features

Taglia	unità	65	80	unit	<i>Size</i>
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	(kW)	63,5	78,6	(kW)	<i>Cooling Capacity</i> ⁽¹⁾
Potenza frigorifera ⁽²⁾	(kW)	87,8	107,2	(kW)	<i>Cooling Capacity</i> ⁽²⁾
Potenza caldaia	(kW)	64,6	64,6	(kW)	<i>Boiler capacity</i>
Nº compressori /circuiti	2/1	2/1	<i>Nº compressors / circuits</i>		
Nº gradini di parzializzazione	2	2	<i>Nº capacity steps</i>		
Tipo compressori	Scroll		<i>Compressors type</i>		
Tipo refrigerante	R407C		<i>Refrigerant type</i>		
Nº ventilatori	3	3	<i>Nº fans</i>		
Portata aria ventilatori	(m ³ /h)	32500	32500	(m ³ /h)	<i>Fans flow rate</i>
Portata acqua ⁽¹⁾	(m ³ /h)	10.9	13.5	(m ³ /h)	<i>Flow water</i> ⁽¹⁾
Perdita di carico acqua ⁽¹⁾	(kPa)	18.2	22.8	(kPa)	<i>Water pressure drop</i> ⁽¹⁾
Prevalenza della pompa ⁽¹⁾	(kPa)	146	132	(kPa)	<i>Head pressure pump</i> ⁽¹⁾
Volume serbatoio	(dm ³)	300	300	(dm ³)	<i>Tank storage volume</i>
Potenza assorbita nominale ⁽¹⁾	(kW)	22.1	27.1	(kW)	<i>Nominal absorbed power</i> ⁽¹⁾
Corrente assorbita nominale ⁽¹⁾	(A)	40	49	(A)	<i>Nominal absorbed current</i> ⁽¹⁾
Potenza assorbita massima ⁽³⁾	(kW)	28.7	35.2	(kW)	<i>Maximum absorbed power</i> ⁽³⁾
Corrente assorbita massima ⁽³⁾	(A)	51	63	(A)	<i>Maximum absorbed current</i> ⁽³⁾
Corrente di spunto massima	(A)	167	205	(A)	<i>Maximum peak current</i>
Alimentazione elettrica	(V/Hz/Ph)	400/50/3+N+PE		(V/Hz/Ph)	<i>Electrical supply</i>
Massa di trasporto	(kg)	515	765	(kg)	<i>Shipping weight</i>
Massa di funzionamento	(kg)	815	1065	(kg)	<i>operating weight</i>
Livello di pressione sonora ⁽⁴⁾	(db(A))	53	54	(db(A))	<i>Sound Pressure Level</i> ⁽⁴⁾



Condizioni di riferimento	References Conditions
(1) Condizioni nominali: Temperatura aria esterna T=35°C Temperatura acqua T=12/7°C	(1) Nominal conditions: Air ambient temperature T=35°C Water temperature T=12/7°C
(2) Condizioni nominali: Temperatura aria esterna T=35°C Temperatura acqua T=23/18°C	(2) Nominal conditions: Air ambient temperature T=35°C Water temperature T=23/18°C
(3) Alle condizioni limite di funzionamento.	(3) Max admissible conditions.
(4) Livello di pressione sonora rilevata in campo libero a 1m dall'unità (ISO3744)	(4) Full sound pressure level measured at 1m from the unit in free field (ISO3744)

Limiti di funzionamento		Raffrescamento Cooling		Operation Limits
		Min	Max	
Temperatura acqua in ingresso*	(°C)	7	20	(°C) *Inlet water temperature
Temperatura acqua in uscita	(°C)	4	15	(°C) Outlet water temperature
Temperatura aria ambiente	(°C)	-5	46	(°C) Ambient air temperature
Temperatura aria ambiente con kit -25°C	(°C)	-25	46	(°C) Ambient air temperature with kit -25°C
* senza glicole etilenico				* Without ethylene glycol

Fattori di Incrostazione		Fouling Factor Correction		
Le prestazioni delle unità indicate nelle tabelle sono fornite per condizione di scambiatore pulito (fattore d'incrostazione=0). Per valori differenti del fattore d'incrostazione, le prestazioni fornite dovranno essere corrette con i fattori indicati.		Unit performances reported in the table are given for the condition of clean exchanger (fouling factor=0). For different fouling factors values, unit performances should be corrected with the correction factors shown above.		
Fattori d'incrostazione evaporatore (m² °C/W)		F1	F2	Evaporator fouling factors (m² °C/W)
0 (Evaporatore pulito)		1	1	0 (Clean evaporator)
0.44 x 10 ⁻⁴		0,98	0,99	0.44 x 10 ⁻⁴
0.88 x 10 ⁻⁴		0,96	0,99	0.88 x 10 ⁻⁴
1.76 x 10 ⁻⁴		0,93	0,98	1.76 x 10 ⁻⁴
F1 = fattore di correzione potenza resa F2 = fattore di correzione potenza assorbita		F1 = capacity correction factors F2 = compressor power input correction factors		

Percentuale glicole etilenico in peso (%)	10	20	30	40	50	Ethylene glycol percent by weight (%)
Temperatura di congelamento	-3,6	-8,7	-15,3	-23,5	-35,5	Freezing point
Coeff.corr. resa frigorifera	0,986	0,980	0,973	0,966	0,960	Cooling capacity corr. Factor
Coeff.corr. potenza assorbita	1,000	0,995	0,990	0,985	0,975	Power input corr. Factor
Coeff.corr. portata miscela	1,023	1,054	1,092	1,140	1,200	Mixture flow corr. Factor
Coeff.corr. perdita di carico	1,061	1,114	1,190	1,244	1,310	Pressure drop corr. Factor

Prestazioni in Raffreddamento

Cooling Performances

Modello Model	ta	25		30		32		35		40		45	
	tu	Pf	Pa										
TAURUS 65	5	67,1	17,7	63,0	19,4	61,3	19,2	58,7	22,1	54,4	23,7	50,1	26,0
	6	69,7	17,7	65,5	19,5	63,8	19,3	61,1	22,1	56,7	23,7	52,3	26,0
	7	72,5	17,8	68,1	19,5	66,3	19,3	63,5	22,1	59,0	23,8	54,5	26,2
	8	75,4	17,8	70,8	19,5	69,0	19,3	66,2	22,1	61,5	23,8	56,8	26,2
	9	78,3	17,8	73,6	19,5	71,7	19,3	68,8	22,1	64,0	23,9	59,2	26,3
	10	81,4	17,8	76,5	19,6	74,6	19,4	71,6	22,1	66,6	23,9	61,6	26,4
TAURUS 80	5	82,1	21,5	77,4	23,8	75,5	24,8	72,6	27,1	67,6	29,2	62,3	32,2
	6	85,4	21,5	80,5	23,8	78,6	24,8	75,6	27,1	70,4	29,2	65,0	32,4
	7	88,8	21,5	83,8	23,8	81,8	24,8	78,6	27,1	73,3	29,2	67,6	32,3
	8	92,3	21,5	87,1	23,8	85,0	24,8	81,8	27,1	76,3	29,2	70,4	32,3
	9	95,9	21,5	90,6	23,8	88,4	24,8	85,1	27,1	79,3	29,2	73,3	32,3
	10	99,6	21,3	94,1	23,8	91,9	24,8	88,5	27,1	82,5	29,2	76,2	32,3

Temperatura aria ingresso condensatore (bulbo secco) (°C)	ta	Intlet air condenser (dry bulb) (°C)
Temperatura acqua uscita dall' evaporatore (°C)	tu	Outlet water evaporator temperature (°C)
Potenza frigorifera (kW)	Pf	Cooling capacity (kW)
Potenza assorbita (kW)	Pa	Absorbed power (kW)
Δ T acqua: 5°C		Δ T acqua: 5°C

Prevalenza Utile della Pompa

Available Pump Head Pressure

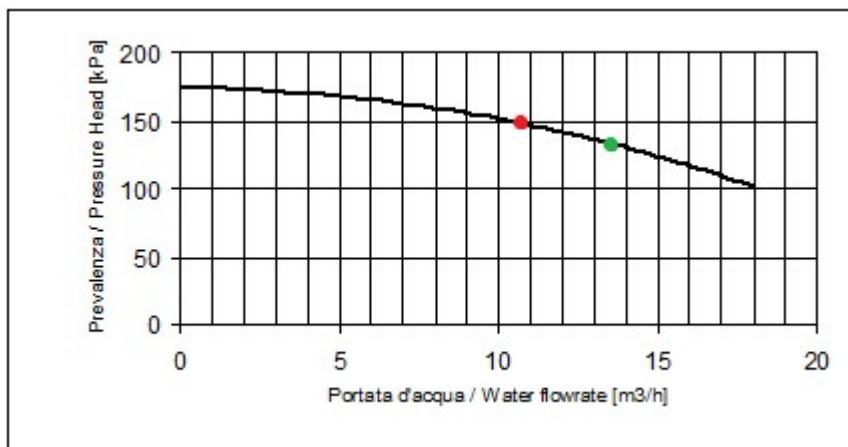
Per ricavarsi le prevalenze della pompa, diverse dalla nominale, utilizzare la seguente tabella.

In order to get the available pump head pressure, different from the nominal, use the following table

TAURUS	Nominale / Nominal				TAURUS			
	65	Flow (m³/h)	10.4	10.9	11.4	(m³/h)	Flow	65
80	Prevalenza (kPa)	148	146	143	140	(kPa)	Static pressure	80
	Portata (m³/h)	13.0	13.5	14.0	14.5	(m³/h)	Flow	
	Prevalenza (kPa)	136	132	130	125	(kPa)	Static pressure	80
	Portata (m³/h)	13.0	13.5	14.0	14.5	(m³/h)	Flow	

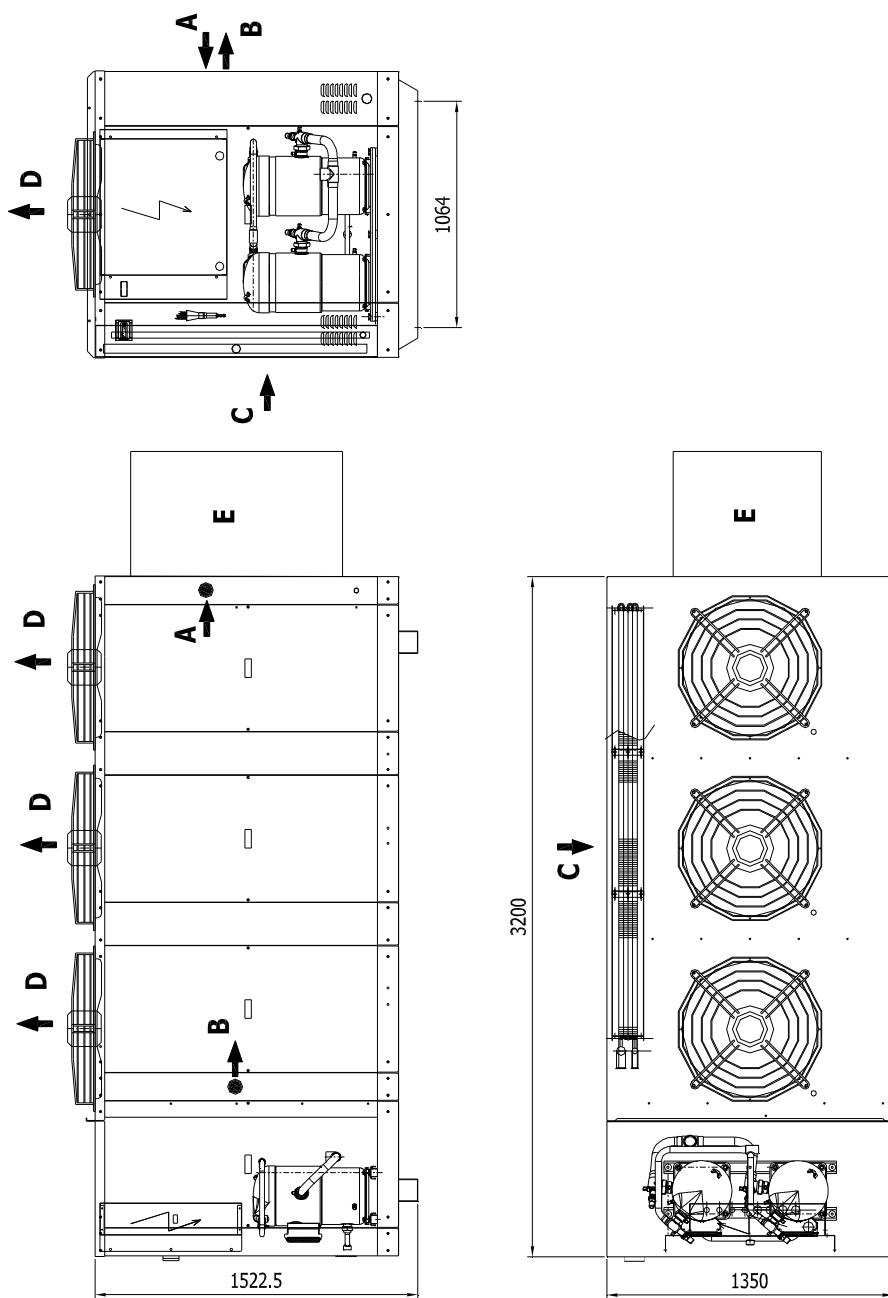
Grafico Prevalenza Pompa

Pressure Head Pump Graphic



* Nominale per i modelli 65 – 80

* Nominal for the models 65 – 80

**Disegno Dimensionale
Taurus RB 65-80**
*Dimensional Drawing
Taurus RB 65-80*


INGRESSO ACQUA	A	INLET WATER
USCITA ACQUA	B	OUTLET WATER
INGRESSO ARIA	C	INLET AIR
USCITA ARIA	D	OUTLET AIR
CALDAIA	E	BOILER

I dati tecnici presenti nel bollettino tecnico non sono impegnativi.
La FROST ITALY s.r.l. si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie al miglioramento del prodotto.

*The technical present data in the technical bulletin are not binding.
The FROST ITALY s.r.l. reserves the faculty of make in any moment all the modifications thought necessary to the improvement of the product.*



FROST ITALY s.r.l. -Via Lago di Trasimeno 46-int.1 – Z.I. – 36015 Schio – Vicenza – Italy
Tel. +39/+445/576772 – Fax +39/+445/576775 – e-mail info@frostitaly.it