

**Pompe di calore aria-acqua con ventilatori assiali
da 6,0 kW a 8,9 kW**

**Air-cooled water heat pumps with axial fans
from 6,0 kW to 8,9 kW**

Vers.01/2020

CQOP SOA
COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE



PED



CARATTERISTICHE GENERALI

Pompe di calore condensate ad aria da installare all'esterno, con ventilatori assiali. Progettate per ottenere un funzionamento silenzioso, efficiente ed affidabile, risultano estremamente semplici da installare e di ridotta manutenzione. Tutte le unità montano all'interno il kit idrico e il regolatore di velocità per i ventilatori. Ogni singola unità è collaudata nella nostra sede, una volta terminata la costruzione in fabbrica.

GENERAL FEATURES

Air-cooled water heat pump units for outdoor installation, with axial fans. They are projected to obtain a noiseless, efficient operation and reliable working, easy to install and of reduced maintenance. All the units are completely factory tested before dispatch.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Struttura: in telaio portante, realizzata in lamiera zincata verniciata con polveri poliestere a forno, per resistere agli agenti atmosferici. Viti di acciaio. Vano compressore separato dal vano aria ed isolato acusticamente.

Compressori: ermetici rotativi a pale monofase o trifase completi di protezione termica interna e resistenza carter, situati in apposito vano isolato acusticamente.

Ventilatori: di tipo assiale, accoppiati direttamente al motore elettrico, monofase, 6 poli, provvisti di regolatore di velocità di per regolare la portata d'aria al fine di ottimizzare la condensazione (o l'evaporazione in pompa di calore); il dispositivo riduce la potenza assorbita e la rumorosità della macchina ai carichi parziali.

I ventilatori sono dotati di rete antinfortunistica sul lato espulsione aria.

Scambiatore di calore lato aria: costituito da una batteria alettata con alette in alluminio e tubi in rame.

Scambiatore di calore lato acqua: a piastre saldobrasate in acciaio AISI 316 con isolamento esterno.

Circuito frigorifero: realizzato in rame decapato, comprende organi di laminazione, filtro disidratatore, pressostati di alta e bassa pressione, indicatore di liquido e umidità, attacchi di servizio, valvola solenoide e rubinetto sulla linea del liquido, valvole di inversione del ciclo e di non ritorno, ricevitore e separatore di liquido, valvola di sicurezza.

Quadro elettrico: costituito da interruttore automatico generale blocco porta, interruttore automatico di controllo, teleruttore compressore e ventilatori, morsettiera per l'interfaccia unità-microprocessore. Tutti i fili e i morsetti sono numerati. In linea con la norma EN60204.

Microprocessore: gestisce automaticamente la regolazione della temperatura dell'acqua, tempistiche del compressore, gli allarmi, visualizza sul display lo stato di funzionamento dell'unità, la temperatura di mandata e di ritorno dell'acqua dall'impianto e il codice degli allarmi.

Kit idraulico di serie: costituito da una pompa centrifuga, pressostato differenziale, valvola di sfiato aria, rubinetto di scarico e valvola di sicurezza.

TECHNICAL FEATURES

Frame: Self-supporting galvanized steel frame protected with polyester powder painting RAL 7037PB. Steel screws and bolts. The compressor is situated in a sound proof vane and separated from the air box.

Compressors: hermetic blades rotary single or three phase, equipped with internal thermo protection and crankcase heater, situated in a sound proof box.

Fans: axial type, directly coupled to the electric motor, single phase, 6 poles, equipped with a current speed control in order to optimize the condensation (or heat pump evaporation); the device reduces the absorbed power and the noise during partial loads.

The fans are fitted with a safety guard on discharge air flow.

Air side heating exchanger: it consists of an aluminum finned coil and copper tubes.

Water side heating exchanger: stainless steel AISI 316 brazed-welded plates exchanger with external insulation.

Refrigerant circuit: made of pickled copper, it includes lamination devices, dehydrator filter, high and low pressure switches, sight glass and humidity indicator, service connections, liquid line shut off faucet and solenoid valve, inversion valve, no return valves, liquid receiver and accumulator, security valve.

Electrical board: it includes automatic main circuit breaker with safety door interlock, automatic control circuit breaker, compressor and fan contactor, and terminal board for the unit-microprocessor interface.

All wires and clamps are numbered according to standard EN60204.

Microprocessor: it controls automatically the regulation of the water temperature, the compressor timing, and the alarms. It visualizes on the display the running condition of the unit, the inlet temperature of the device, and the alarms' code.

Standard hydraulic kit: it includes internal pump, flow switch, relief valve, discharge valve, security valve and relief valve.

COMPONENTI

Compressore: del tipo rotativo a pale

Ventilatore: del tipo assiale fornito di boccaglio e rete di protezione. Consente un ottimale flusso d'aria attraverso la batteria alettata con minimi livelli di rumorosità e consumi di energia.

Scambiatore acqua-refrigerante: del tipo a piastre, ottimizzato per i moderni refrigeranti, assicura alte prestazioni ed affidabilità.

Scambiatore aria-refrigerante: batteria alettata progettata direttamente da Frost Italy permette la massima resa dell'unità con minimo ingombro.

Microprocessore: gestisce tutti i processi del dispositivo.

Pressostato differenziale lato acqua: funge da flussostato intervenendo quando la pressione scende sotto il valore minimo.

Valvola di espansione termostatica: realizza la laminazione del refrigerante condensato. Nelle taglie 5 e 7 sono montati dei restrittori.

Pompa: fornisce all'acqua la prevalenza necessaria a percorrere il circuito idraulico e giungere ai terminali.

Ricevitore di liquido e separatore di liquido

Controllo velocità ventilatori

COMPONENTS

Compressor: they are rotary blades type.

Fan: axial fan type provided with nozzle and protection grill. It allows an optimal air flow through the finned coil with minimal noise level and power consumption.

Water-cooler exchanger: plates type. Suitable for modern refrigerants. For high efficiency and reliability.

Air-cooler exchanger: finned coil directly designed by Frost Italy. Allows the maximum efficiency with minimal amount of space.

Microprocessor: it controls all device functions.

Pressure differential switch water side: it works as flow control, it operate when the flow water reach the minimum level.

Thermostatic expansion valve: it laminates the condensed refrigerant.

Pump: it gives to the water the pressure head necessary to pass through the hydraulic circuit and reach the terminals.

Liquid receiver and accumulator

Fans speed control

Tastiera comando remoto: consente di controllare l'unità a distanza, selezionare il set-point operativo, la velocità di immissione dell'aria e la modalità estate/inverno di funzionamento. **Remote control:** it allows to control unit remotely, select the set point, the air intake speed and the summer/winter mode.



Sistema di controllo e assistenza remota: permette l'assistenza e il controllo dell'unità mediante accesso da browser web. connessione al web server remoto mediante la rete aziendale. In caso di allarme è possibile l'invio di alert via SMS o e-mail. Disponibile nella versione per il controllo simultaneo fino a 6 o 18 unità. **Control system and remote assistance:** it allows the assistance and the unit control by means of web browser. Web server remote connection through corporate network. In case of alarm an alert can be sent via SMS or e-mail. For simultaneous control till 6 or 18 units.



Manometri refrigerante: Installati a bordo macchina riferiscono le pressioni operative del circuito frigo sul lato di alta e bassa pressione. **Refrigerant gauges:** installed on the unit, they show the operative pressures of the cooling circuit on high and low pressure side.



Valvola di espansione elettronica: realizza la laminazione del refrigerante condensato. Rispetto alla valvola termostatica permette rapidi tempi di risposta alle variazioni di carico migliorando le prestazioni del sistema. **Electronic expansion valve:** for the condensed refrigerant rolling. In comparison with the thermostatic valve it enables fast response time according to the load variation by enhancing the unit performances.



Rubinetti di intercettazione del compressore: consentono di isolare il compressore dal circuito frigorifero migliorando operazioni di manutenzione. **Compressor faucet valves:** they isolate the compressors from the cooling circuit by enhancing the maintenance operations.



Kit di funzionamento bassa temperatura aria esterna: permette alla macchina di funzionare in pompa di calore con basse temperature esterne ampliando il campo di funzionamento. **Operating low air temperature kit:** it allows to the heat pump to operate with low external temperatures increasing the working limits.



Kit modulo accumulo: fornisce all'acqua la prevalenza necessaria a percorrere il circuito idraulico e giungere ai terminali. Serbatoio: in acciaio al carbonio di alta qualità, isolato con poliuretano rigido iniettato con bassa conducibilità termica per ridurre al minimo le dispersioni. L'accumulo è contenuto in una carpenteria aggiuntiva e posizionato sulla base dell'unità.

Storage module: it gives to the water the pressure head necessary to pass through the hydraulic circuit and reach the terminals. Tank: made in high-quality carbon steel, insulated with injected rigid polyurethane with low thermal conductivity to minimize dispersions. The accumulation is contained in a carpentry additional and placed on the base unit.



Vaso di espansione: assorbe le variazioni di volume subite dal liquido per effetto della variazione della temperatura di esercizio. In acciaio verniciato a polveri epossidiche di lunga durata con membrana fissa in gomma SBR. **Expansion vessel:** absorbs liquid volume variations caused by working temperature variations. In epoxy powder coated steel, long-lasting duration with steady membrane made in SBR rubber.



Valvola di sovrappressione differenziale: consigliata in circuiti idronici che lavorano con sensibili variazioni di portata permettono di limitare la pressione differenziale generata dalla pompa. **Differential by-pass valve:** recommended for hydronic circuits working with sensitive flow variation. It permits to limit the differential pressure generated by the pump.



Filtro rete ingresso acqua: trattiene eventuali impurità nel circuito idrico, evitando il danneggiamento del gruppo di pompaggio e dello scambiatore. **Inlet water filter:** retains impurities of the water circuit which can damage the pumping unit and the exchanger.



Flussostato: Installato sull'uscita dello scambiatore lato utenza rileva l'eventuale assenza di flusso d'acqua segnalando l'allarme al sistema di controllo. **Flow switch:** mounted on the exit of the exchanger (user side) detects the water flow lack by an alarm to the control system.



Reti batteria: a protezione della batteria alettata da urti accidentali.
Metallic grill: finned coil metal grill for accidental impacts protection.



Trattamenti speciali: per installazioni in ambienti aggressivi o in prossimità della costa è suggerito proteggere gli scambiatori con opportuni trattamenti anticorrosione a seconda dell'entità dell'ambiente.
Special treatment: In case the units are to be located near the seaside or in aggressive environment we recommend to protect the exchanger with suitable anti-corrosion treatments:

Batteria alettata cu/cu – Copper finned coils cu/cu
Batteria con alette pre-verniciate – Treated finned coils

Ventilatori EC: descrizione a pagina 10
EC fans: description at page 10

Antivibranti in gomma: riducono la trasmissione delle vibrazioni prodotte dalla macchina.
Rubber anti-vibration dampers: they reduce the vibrations transmission produced by the device.



Antivibranti a molla: più efficaci degli antivibranti in gomma riducono la trasmissione delle vibrazioni prodotte dalla macchina.
Spring anti-vibration dampers: they are more effective than rubber dampers, reduce the vibrations transmission produced by the device.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

Modello – Model		5	7	9m
Potenza frigorifera - Cooling Capacity ⁽¹⁾	kW	5,3	6,8	7,3
EER ⁽¹⁾		2,82	2,98	2,63
Potenza termica - Heating capacity ⁽²⁾	kW	6,0	7,3	8,9
COP ⁽²⁾		2,70	2,68	2,80
COP (ventilatori EC - EC fans) ⁽⁵⁾		4,17	4,30	4,27
N° compressori /circuiti – N° compressors / circuits		1/1	1/1	1/1
N° gradini di parzializzazione – N° capacity steps		1	1	1
Tipo compressori – Compressors type		Rotativo a pale – Blades rotary		
Tipo refrigerante – Refrigerant type		R410A		
N° ventilatori – N° fans		1	1	1
Portata aria ventilatori - Fans flow rate	m ³ /h	2.200	2.200	3.300
Portata acqua - Flow water ⁽¹⁾	m ³ /h	0,91	1,17	1,25
Perdita di carico acqua - Water pressure drop ⁽¹⁾	kPa	7	8	6
Potenza assorbita nominale Nominal absorbed power ⁽¹⁾	kW	1,9	2,3	2,8
Corrente assorbita nominale Nominal absorbed current ⁽¹⁾	A	9	11	14
Potenza assorbita massima Maximum absorbed power ⁽³⁾	kW	2,6	2,8	4,0
Corrente assorbita massima Maximum absorbed current ⁽³⁾	A	14	18	24
Corrente di spunto massima Maximum peak current	A	58	73	85
Connessioni idrauliche – Hydraulic connections		3/4"	3/4"	3/4"
Livello di pressione sonora Sound Pressure Level ⁽⁴⁾	dB(A)	39	39	42
Alimentazione elettrica – Electrical supply		V/Hz/ Ph 230/50/1+N+PE		
Massa di trasporto - Shipping weight	kg	115	115	120
Direttiva ErP (Energy Related Products) Reg. UE 813/2013 dati riferiti a condizioni standard - Data refers to standard conditions				
ErP Clima MEDIO – ErP AVERAGE Climate – W35		A+	A+	A+

Condizioni di riferimento

(1) Condizioni nominali:

Temperatura aria esterna T=35°C

Temperatura acqua T=12/7°C

(2) Condizioni nominali:

Temperatura aria esterna T=7°C BS / 6°C BB

Temperatura acqua T=40/45°C

(3) Alle condizioni limite di funzionamento.

(4) Livello di pressione sonora rilevata in campo

libero a 10m dall'unità (ISO3744)

(5) COP CONTO TERMICO Rif. Legislativo DM 16.02.2016

References conditions

(1) Nominal conditions:

Air ambient temperature T=35°C

Water temperature T=12/7°C

(2) Nominal conditions:

Air ambient temperature T=7°C DB / 6°C WB

Water temperature T=40/45°C

(3) Max admissible conditions.

(4) Full sound pressure level measured at 10m

from the unit in free field (ISO3744)

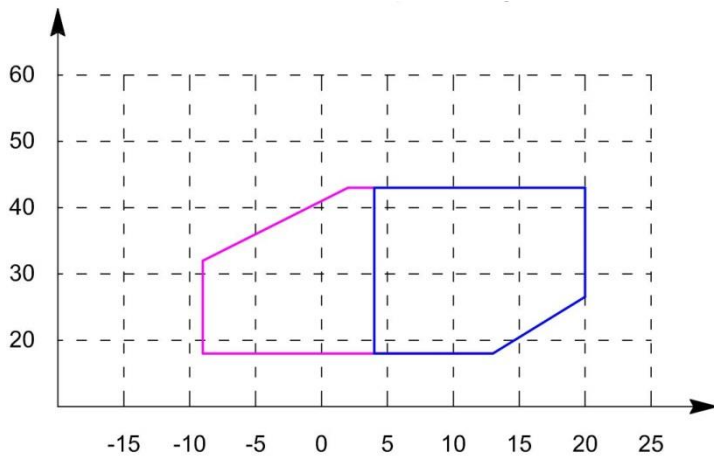
LIMITI DI FUNZIONAMENTO

OPERATING LIMITS

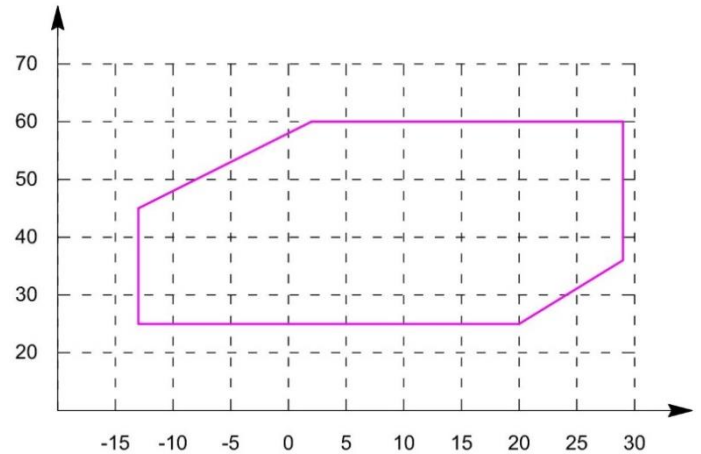
L'intera gamma Frost Italy è in grado di operare nelle più rigide condizioni di utilizzo, garantendo il pieno funzionamento di tutte le unità in condizionamento fino a +43°C di temperatura ambiente, -7 °C in pompa di calore. Inoltre, con appositi accorgimenti costruttivi le unità permettono di soddisfare ogni esigenza nei processi industriali e ambientali.

The whole Frost Italy range is able to operate with rigid working conditions, by assuring the proper functioning for all the units in conditioning mode till +43°C ambient temperature, -7° C for heat pump. By means of dedicated construction features, the units permit to meet any requirements for industrial and environmental application.

Resa in freddo - Cooling performance



Resa in caldo - Heating performance



Temp. aria esterna-External air temperature	↑
Temp. acqua di mandata- Water supply temperature	→
Acqua con glicole etilenico-Water with ethylene glycol	—
Acqua senza glicole etilenico-Water without ethylene glycol	—

Temp. aria esterna-External air temperature	→
Temp. acqua di mandata- Water supply temperature	↑
Acqua con glicole etilenico-Water with ethylene glycol	—

FATTORI DI INCROSTAZIONE

FOULING FACTOR CORRECTION

Le prestazioni delle unità indicate nelle tabelle sono fornite per condizione di scambiatore pulito (fattore d'incrostazione=0). Per valori differenti del fattore d'incrostazione, le prestazioni fornite dovranno essere corrette con i fattori indicati.

Unit performances reported in the table are given for the condition of clean exchanger (fouling factor=0). For different fouling factors values, unit performances should be corrected with the correction factors shown above.

Fattori d'incrostazione evaporatore (m²°C/W) - Evaporator fouling factors (m²°C/W)

	F1	F2
0 (Evaporatore pulito)	1	1
0.44 x 10 ⁻⁴	0,98	0,99
0.88 x 10 ⁻⁴	0,96	0,99
1.76 x 10 ⁻⁴	0,93	0,98

F1 = fattore di correzione potenza resa – Capacity correction factors

F2 = fattore di correzione potenza assorbita – Compressor power input correction factors

PERCENTUALE DI GLICOLE ETILENICO IN PESO (%)


ETHYLENE GLYCOL PERCENT BY WEIGHT (%)

	10	20	30	40	50
Temperatura di congelamento – Freezing point	-3.6	-8.7	-15.3	-23.5	-35.5
Coeff.corr. resa frigorifera – Cooling capacity corr. Factor	0,986	0,980	0,973	0,966	0,960
Coeff.corr. potenza assorbita – Power input corr. Factor	1,000	0,995	0,990	0,985	0,975
Coeff.corr. portata miscela – Mixture flow corr. Factor	1,023	1,054	1,092	1,140	1,200
Coeff.corr. perdita di carico – Pressure drop corr. Factor	1,061	1,114	1,190	1,244	1,310

DATI TECNICI ErP

ErP TECHNICAL DATA

Modello – Model

			5	7	9m
EFFICIENZA ENERGETICA STAGIONALE - SEASONAL ENERGY EFFICIENCY		η_s	1,29	1,34	1,37
CLASSE ENERGETICA ENERGY CLASS	35°		A+	A+	A+

Modello – Model

			5		7		9m	
			Pdh	COPd	Pdh	COPd	Pdh	COPd
$T_j = -7\text{ °C}$		kW	4,48	2,50	5,40	2,57	5,98	2,65
$T_j = +2\text{ °C}$		kW	5,60	3,09	6,77	3,19	7,45	3,27
$T_j = +7\text{ °C}$		kW	6,01	3,28	7,24	3,34	7,98	3,46
$T_j = +12\text{ °C}$		kW	7,11	3,87	8,93	4,11	9,10	3,93
$T_j = \text{Temp. Bivalente - Bivalent temperature*}$		kW	4,46	2,48	5,36	2,55	6,36	2,81
$T_j = \text{Temper. limite di esercizio - Operation limit temperature}$	TOL		4,11	2,28	4,94	2,34	5,49	2,43
Temperatura bivalente - Bivalent temperature	T_{biv}	°C	-7		-7		-5	
Temperatura limite di esercizio - Operation limit temperature	TOL	°C	-10,00		-10,00		-10,00	
Temperatura limite di esercizio per il riscaldamento dell'acqua Heating water operating limit temperature	WTOL	°C	60		60		60	

Potenza termica nominale - Rated heat output	$P_{nominale}$	kW	5,00	6,00	8,00
--	----------------	----	------	------	------

Consumo energetico in modi diversi dal modo attivo – Power consumption in modes other than active mode

Modo spento – Off mode	P_{OFF}	kW	0	0	0
Modo termostato spento - Thermostat-off mode	P_{TO}		0,422	0,422	0,422
Modo standby – Standby mode	P_{SB}		0,002	0,002	0,002
Modo riscaldamento del carter - Crankcase heater mode	P_{CK}		0,035	0,035	0,035

Apparecchio di riscaldamento supplementare – Supplementary heater

Potenza termica nominale - Rated heat output	P_{sup}	kW	1	2	3
--	-----------	----	---	---	---


Altri elementi – Other items

Controllo della capacità - Capacity control			Variabile Variable	Variabile Variable	Variabile Variable
Livello potenza sonora int/est - Sound power level in/out	LWA		0/64	0/64	0/67
Consumo energetico annuo - Annual energy consumption	Q_{HE}	kWh	3206	3686	4819
Fabbisogno di riscaldamento di riferimento Reference annual heating demand	Q_H	kWh	10328	12394	16525

Condizioni di riferimento

Pdh : Capacità di riscaldamento dichiarata a carico parziale con temperatura interna pari a 20°C e temperatura esterna T_j espressa in Kw di un'applicazione a bassa temperatura.

COPd: Coefficiente di prestazione dichiarato, con temperatura interna pari a 20°C e temperatura esterna T_j espressa in % di un'applicazione a bassa temperatura.

 Classe di efficienza energetica stagionale applicata alla media temperatura (55°C) e alla bassa temperatura (35°C)


* Per gli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente a pompa di calore e gli apparecchi di riscaldamento misti a pompa di calore, la potenza termica nominale è pari al carico teorico per il riscaldamento e la potenza termica nominale di un apparecchio di riscaldamento supplementare è pari alla capacità supplementare di riscaldamento.

Cdh: adottato cautelativamente a 0,9.

References conditions

Pdh: Declared capacity for heating for part load at indoor temperature 20°C and outdoor temperature T_j - Unit kW in a low temperature application.

COPd: Declared coefficient of performance for part load at indoor temperature 20°C and outdoor temperature T_j - Unit % in a low temperature application.

 Seasonal energy efficiency class applied to the medium temperature (55°C) and low temperature (35°C)

*For heat pump space heaters and heat pump combination heaters, the rated heat output is equal to the design load for heating and the rated heat output of a supplementary heater is equal to the supplementary capacity for heating.

Cdh: adopted conservatively 0,9.

PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO

COOLING PERFORMANCES

Taglia Size	ta	25		30		32		35		40	
	tu	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa
5	5	5,6	1,6	5,3	1,7	5,2	1,8	5,0	1,9	4,7	2,0
	6	5,8	1,6	5,5	1,8	5,3	1,8	5,2	1,9	4,8	2,0
	7	5,9	1,7	5,6	1,8	5,5	1,8	5,3	1,9	5,0	2,0
	8	6,0	1,7	5,7	1,8	5,6	1,8	5,4	1,9	5,1	2,0
	9	6,2	1,7	5,9	1,8	5,7	1,8	5,5	1,9	5,2	2,0
	10	6,3	1,7	6,0	1,8	5,9	1,9	5,7	1,9	5,3	2,1
7	5	7,1	2,0	6,8	2,1	6,6	2,2	6,4	2,2	6,1	2,4
	6	7,3	2,0	7,0	2,1	6,8	2,2	6,6	2,3	6,3	2,4
	7	7,5	2,0	7,2	2,1	7,0	2,2	6,8	2,3	6,4	2,4
	8	7,7	2,0	7,3	2,2	7,2	2,2	7,0	2,3	6,6	2,5
	9	7,9	2,0	7,5	2,2	7,4	2,2	7,1	2,3	6,7	2,5
	10	8,1	2,0	7,7	2,2	7,6	2,3	7,3	2,4	6,9	2,5
9m	5	8,5	2,4	8,2	2,6	8,0	2,6	6,9	2,7	6,7	2,9
	6	8,7	2,4	8,4	2,6	8,3	2,7	7,1	2,8	6,9	2,9
	7	8,9	2,4	8,6	2,6	8,5	2,7	7,3	2,8	7,1	3,0
	8	9,1	2,4	8,8	2,6	8,7	2,7	7,5	2,8	7,2	3,0
	9	9,3	2,5	9,0	2,6	8,9	2,7	7,6	2,8	7,4	3,0
	10	9,5	2,5	9,2	2,7	9,1	2,7	7,8	2,9	7,6	3,0

PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO

HEATING PERFORMANCES

Taglia Size	tu	35		40		45		50		55	
	ta	Pt	Pa	Pt	Pa	Pt	Pa	Pt	Pa	Pt	Pa
5	-5	5,1	1,8	5,0	1,9	4,8	2,0	4,6	2,1	/	/
	0	5,5	1,9	5,4	2,0	5,2	2,1	5,0	2,2	4,8	2,3
	7	6,3	2,0	6,2	2,1	6,0	2,2	5,8	2,4	5,6	2,5
	10	6,6	2,0	6,5	2,1	6,3	2,3	6,1	2,4	5,9	2,6
	15	7,2	2,0	7,0	2,2	6,8	2,3	6,6	2,5	6,4	2,7
7	-5	6,1	2,2	6,0	2,4	6,0	2,5	5,9	2,7	/	/
	0	6,5	2,3	6,5	2,4	6,4	2,6	6,3	2,8	6,2	3,0
	7	7,6	2,4	7,4	2,5	7,3	2,7	7,1	2,9	7,0	3,1
	10	8,0	2,4	7,9	2,6	7,7	2,8	7,5	3,0	7,3	3,2
	15	8,7	2,5	8,6	2,6	8,4	2,8	8,2	3,1	8,0	3,3
9m	-5	7,3	2,2	7,3	2,4	7,3	2,5	7,3	2,6	/	/
	0	7,9	2,4	7,8	2,5	7,8	2,6	7,8	2,8	7,7	3,0
	7	9,1	2,5	9,0	2,6	8,9	2,8	8,8	3,0	8,8	3,3
	10	9,6	2,5	9,5	2,7	9,4	2,9	9,3	3,1	9,2	3,3
	15	10,4	2,6	10,2	2,8	10,1	3,0	10,1	3,2	10,0	3,4

PRESTAZIONI LEGENDA

LEGEND PERFORMANCE

Temperatura aria ingresso condensatore (bulbo secco)	ta (°C)	Intlet air condenser (dry bulb)
Temperatura acqua uscita dall' evaporatore	tu (°C)	Outlet water evaporator temperature
Potenza frigorifera	Pf (kW)	Cooling capacity
Potenza termica	Pt (kW)	Heating capacity
Potenza assorbita	Pa (kW)	Absorbed power
ΔT acqua	5°C	ΔT water

KIT IDRICO COMPLETO

COMPLETE HYDRAULIC KIT

Montato all'interno della carpenteria permette di limitare l'ingombro e facilitare l'installazione del sistema, completo di:

Pompa di circolazione: fornisce all'acqua la prevalenza necessaria a percorrere il circuito idraulico e giungere ai terminali.

Valvola sfiato aria: permette di eliminare l'aria liberatasi nel circuito garantendo lo scambio termico ottimale.

Valvola di sicurezza: permettono di evitare il superamento della pressione di esercizio oltre il valore di taratura.

Vaso di accumulo:** l'accumulo svolge la funzione di volano termico dell'impianto. L'isolamento in poliuretano minimizza le dispersioni termiche.

Mounted inside the frame permits space saving and easy installation, provided with:

Circulation pump: it gives to the water the pressure head necessary to pass through the hydraulic circuit and reach the terminals.

Air bleed valve: it permits to release the air in the plant to obtain optimal thermal exchange.

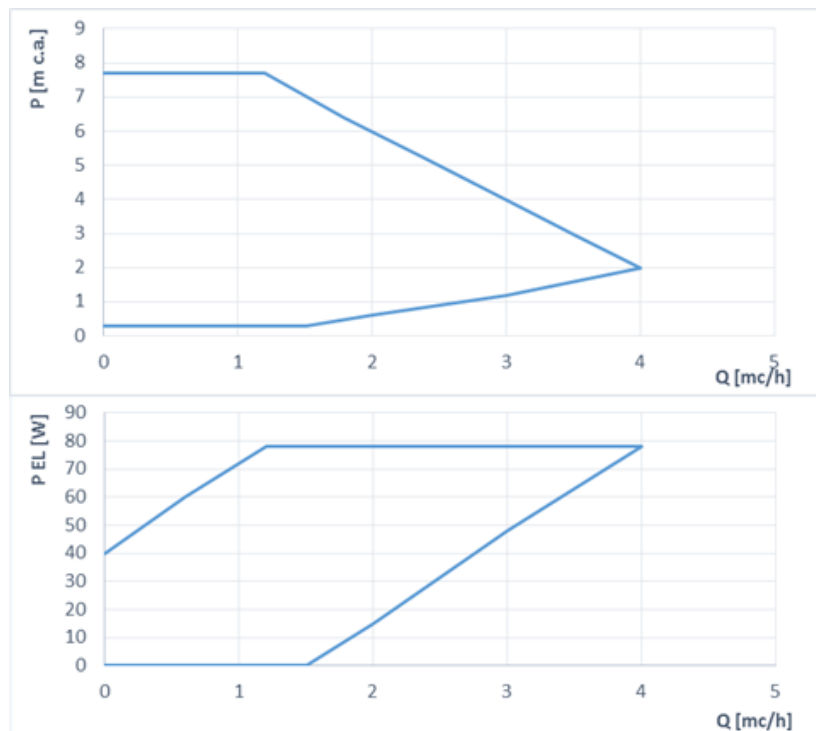
Safety valve: it avoids the working pressure exceeding over the set point.

Storage tank:** it serves as thermal flywheel for the plant. Polyurethane insulation minimizes the heat losses.

GRAFICI PORTATA- PREVALENZA POMPA

PRESSURE HEAD PUMP GRAPHIC

Taglia – Size 5 – 7 - 9m (High efficiency water pump)



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

Modello - Model		5	7	9m
Portata nominale - Nominal flow rate ⁽¹⁾	m³/h	0,91	1,17	1,25
Prevalenza nominale - Nominal head ⁽¹⁾	kPa	60	58	55
Prevalenza statica utile - Net static pressure pump ⁽¹⁾	kPa	54	51	49
Potenza elettrica assorbita - Absorbed electrical power*	kW	0,165	0,165	0,165
Corrente nominale – Nominal current*	A	0,80	0,80	0,80
Alimentazione – Power supply	V/Hz/ Ph	230/50/1+N+PE		
Volume accumulo - Storage volume**	l	19	19	19
Vaso di espansione - Expansion vessel	l	2	2	2
Valvola di sicurezza - Safety valve	bar	3	3	3

* Alla velocità media – at the average speed

** Accessorio con modulo accumulo – Optional with storage module

KIT FREE COOLING

FREE COOLING KIT

Costituito da batteria alettata con tubi in rame e alette in alluminio alimentata da una valvola a 3 vie servocomandata. Il controllore gestisce la posizione della valvola alimentando la batteria di Free Cooling quando le condizioni climatiche risultano convenienti. In questo modo l'acqua di condizionamento viene raffreddata dall'aria esterna diminuendo l'uso del circuito frigorifero. I compressori iniziano a parzializzare fino a fermarsi quando il free cooling è attivo, con la temperatura dell'acqua in uscita dalla batteria FC che si avvicina al set point. In questa situazione si ha il free cooling completo (raffreddamento gratuito) ed il controllo della temperatura acqua avviene tramite regolazione continua della velocità di rotazione dei ventilatori.

Al fine di ottimizzare gli ingombri, la resa e l'inquinamento acustico le dimensioni dell'unità potrebbero variare rispetto al modello standard.

Composed by a finned coil with cooper coil and aluminum fins, with servo-controlled 3-way valve. The controller regulates the valve position by suppling the Free Cooling coil when the climate conditions allow it. The water conditioning is cooled by the external air decreasing the use of the cooling circuit.

The Compressors start to partialize till to stop when the free cooling is active and when the water temperature coming from the FC coil is close to the set point.

In this case we got the complete free cooling and the water temperature control comes by means of continuous regulation of the fans rotation speed.

In order to optimize spaces, capacity and noise pollution, unit dimensions could be different by the standard model.

VENTILATORI EC

EC FANS

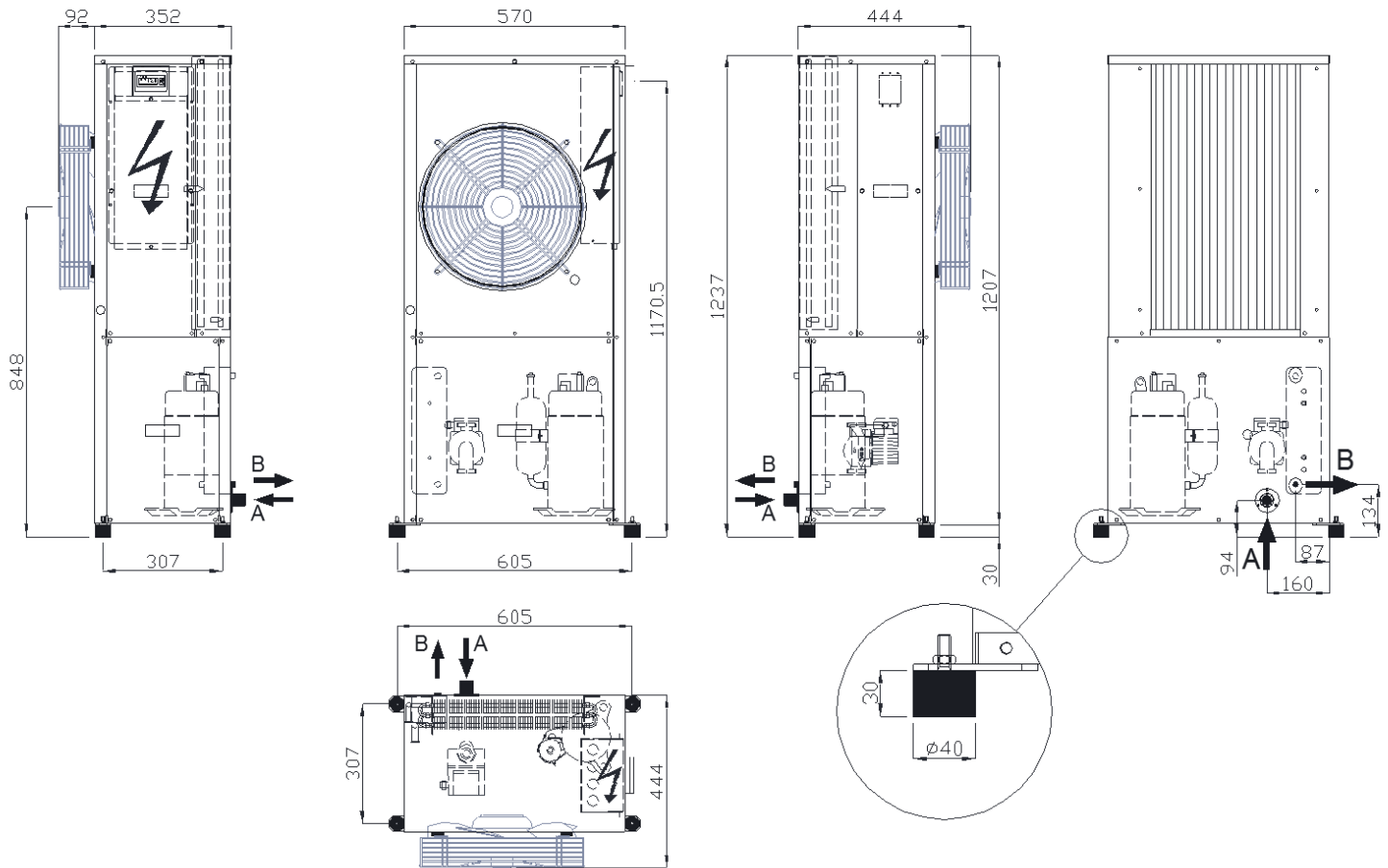
Dotati di motore BLDC brushless a 6 poli con protezione elettrica interna e regolazione di velocità integrate. L'isolamento elettrico è con grado di protezione I, IP 54, in accordo con la normativa EN 61800-5-1. Alloggiati in boccagli sagomati aerodinamicamente, per aumentare l'efficienza e ridurre il livello sonoro, sono dotati di griglie anti infortunistiche. La velocità è controllata attraverso un segnale 0-10V, che comanda un inverter installato in ogni ventilatore.

With BLDC brushless motor, with internal protection and fan speed control integrated.

Internal electrical insulated with protection class I, IP 54, according to norm EN 61800-5-1.

The impellers are housed in aerodynamically shaped enclosures to increase the efficiency and and decrease the noise level, complete with fan guards.

Taglia – Size 5 – 7 - 9m



INGRESSO ACQUA	A	INLET WATER
USCITA ACQUA	B	OUTLET WATER

I dati tecnici presenti nel bollettino tecnico non sono impegnativi. La FROST ITALY S.r.l. si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie al miglioramento del prodotto.

The technical present data in the technical bulletin are not binding. The FROST ITALY S.r.l. reserves the faculty of make in any moment all the modifications thought necessary to the improvement of the product.