

LINEA PRODOTTI



IL TUO COMFORT SU MISURA
YOUR TAILORED COMFORT





FROST ITALY S.R.L. progetta e produce unità speciali per sistemi di condizionamento e raffrescamento dell'aria dal basso impatto ambientale. Oltre 45 anni di esperienza nel settore HVAC, grazie ai quali l'azienda elabora soluzioni innovative personalizzate per soddisfare speciali richieste in termini di dimensione, potenza, resa e temperatura.

Opera a livello internazionale con applicazioni ospedaliere, industria plastica, industria agro alimentare, data center ed edifici commerciali.

Una caratteristica distintiva di FROST ITALY è l'essere da sempre orientata alla customizzazione dei prodotti e delle soluzioni che offriamo.

La maggioranza delle macchine prodotte in FROST ITALY non è standard ma viene ingegnerizzata, progettata e realizzata sulla base delle specifiche tecniche di ciascuno dei nostri clienti e di ogni applicazione.



REFRIGERANTI

REFRIGERANTI NATURALE



HFC
GWP 3
ODP 0
CLASSE A3

Refrigerante costituito da idrocarburo presente in natura (HC) con eccellenti proprietà termodinamiche da essere impiegato come refrigerante. Combustibile fossile PROPANO altamente raffinato e purificato. ELEVATA INFIAMMABILITA' - NON TOSSICO - RESTRIZIONI LOCALI

TIPOLOGIA macchina:
CHILLER
POMPE DI CALORE
FLESSIBILITA': vasta gamma da 26,5 a 239,0 kW



Il prodotto rispetta la Direttiva ErP (Energy-Related-Products), che comprende il Regolamento delegato (EU) No 811/2013 della Commissione (potenza termica nominale ≤ 70 kW alle condizioni di riferimento specificate) ed il Regolamento delegato (UE) No 813/2013 della Commissione (potenza termica nominale ≤ 400 kW alle condizioni di riferimento specificate) della Commissione (potenza termica nominale ≤ 70 kW alle condizioni di riferimento specificate) No 813/2013 (rNennwärmeleistung ≤ 400 kW bezüglich spezieller Referenzbedingungen).

REFRIGERANTI ALTERNATIVI

Refrigeranti ECOLOGICI ad Alta Efficienza e Risparmio economico per una minore manutenzione obbligatoria Conforme al Regolamento Europeo 2281:2016/Ecodesign LOT21 e ai requisiti 2021



HFO
GWP 7
CLASSE A2L

SOSTANZA PURA TRANS- 1,3,3,3 - TETRAFLUORO-1-PROPENE
GWP BASSO
INFIAMMABILITA' BASSA - TOSSICITA' NULLA



HFO
GWP 631
CLASSE A1

MISCELA COMPOSTA DA R1234YF (56%), R134A (44%)
GWP MEDIO
INFIAMMABILITA' MOLTO BASSA - TOSSICITA' NULLA



HFCs
GWP 675
CLASSE A2L

MISCELA DIFLOURETANO, F-GAS A MEDIO-LUNGO TERMINE
HFC, SOSTANZA PURA - GWP MEDIO
INFIAMMABILITA' BASSA - TOSSICITA' NULLA



HFO
GWP 465
CLASSE A2L

MISCELA COMPOSTA DA R32 (68,9%), R1234YF (31,1%)
GWP MEDIO
INFIAMMABILITA' MOLTO BASSA - GLIDE = 1,5°C - TOSSICITA' NULLA



HFCs
GWP 1774
CLASSE A1

MISCELA COMPOSTA DA R32 (23%), R125 (25%) E R134A (52%)
GWP ELEVATO
INFIAMMABILITA' MOLTO BASSA - TOSSICITA' NULLA

TIPOLOGIA macchina:
CHILLER - POMPE DI CALORE
CONDENSAZIONE ARIA
CONDENSAZIONE ACQUA
COMPRESSORI A VITE
EFFICIENZA: migliori prestazioni EER, SEER, COP E SCOP
FLESSIBILITA': vasta gamma da 91,8 a 1103,6 kW e oltre

TIPOLOGIA macchina:
CHILLER - POMPE DI CALORE
CONDENSAZIONE ARIA
CONDENSAZIONE ACQUA
COMPRESSORI SCROLL
EFFICIENZA: migliori prestazioni EER, SEER, COP E SCOP
FLESSIBILITA': vasta gamma da 5,3 a 684,0 kW e oltre

REFRIGERANTE ATTUALI

Conforme al Regolamento Europeo 2281:2016/Ecodesign LOT21 e ai requisiti 2021



HFCs
GWP 2088
CLASSE A1

MISCELA ZEOTROPICA COMPOSTA DA DIFLUOROMETANO (50% R32) E PENTAFLUOROETANO (50% R125)
GWP ELEVATO
INFIAMMABILITA' MOLTO BASSA - TOSSICITA' MOLTO BASSA

TIPOLOGIA macchina:
CHILLER - POMPE DI CALORE
CONDENSAZIONE ARIA
CONDENSAZIONE ACQUA
COMPRESSORI SCROLL



HFcS
GWP 1430
CLASSE A1

FREON ALOGENURO ALCHILICO PER CICLI PRODUTTIVI A COMPRESSIONE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE
GWP ELEVATO
INFIAMMABILITA' MOLTO BASSA - TOSSICITA' MOLTO BASSA

TIPOLOGIA macchina:
CHILLER - POMPE DI CALORE
CONDENSAZIONE ARIA
CONDENSAZIONE ACQUA
COMPRESSORI A VITE

LINEA PRODOTTI

GRUPPI FRIGORIFERI con REFRIGERANTI ALTERNATIVI



NAOS NATURAL R290

26,5 - 86,6 kW

ORION NATURAL R290

108,8 - 239,0 kW

CHILLER MODULARI CONDENSATI AD ARIA



ECO-NAOS R452B

27,6 - 96,9 kW

ECO-ORION R452B

109,6 - 635,0 kW

ECO-ORION R1234ze

91,8 - 967,3 kW

CHILLER MODULARI CONDENSATI AD ARIA



ECO-ERIS R452B

30,4 - 344,0 kW

ECO-HYDRA R1234ze

204,7 - 1085,0 kW

POMPE DI CALORE ACQUA-ACQUA CON INVERSIONE DI CICLO



GRUPPI FRIGORIFERI



SIAL R410A

5,3 - 14,2 kW

NAOS R410A

20,6 - 106,2 kW

CHILLER E POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA



ORION R410A

110,8 - 684,0 kW

ORION R134a

166,8 - 1103,6 kW

CHILLER MODULARI CONDENSATI AD ARIA



ERIS W R410A

5,5 - 199,4 kW

HYDRA W R134a

257,2 - 1001,3 kW

CHILLER E POMPE DI CALORE ACQUA/ACQUA

ERIS LC R410A

5,3 - 320,0 kW

HYDRA LC R134a

384,0 - 666,0 kW

UNITA' MOTOEVAORANTI CON CONDENSAZIONE REMOTA



POMPE DI CALORE IDRONICHE

OMNIREC R410A

8,0 - 177,2 kW

UNITA' POLIVALENTE ARIA/ACQUA



ERIS GEO SAN R410A

9,0 - 62,2 kW

UNITA' ACQUA/ACQUA PER APPLICAZIONI GEOTERMICHE



LINEA PRODOTTI

UNITÀ MONOBLOCCO

MIRAC R410A

9,1 - 170,0 kW

ROOF TOP

6,3 - 99,6 kW

ROOM TOP CONSENSAZIONE AD ACQUA

9,1 - 170,0 kW

ROOF TOP CON CAMERA DI COMBUSTIONE



ULYSSE R410A

400 - 6000 m³/h

RECUPERATORI DI CALORE



BOREA R410A

12,6 - 89,5 kW

ARMADI DI CONDIZIONAMENTO VERTICALE MONOBLOCCO,
CONDENSAZIONE AD ARIA O AD ACQUA



SIAL B - NAOS B R410A

5,3 - 71,7 kW

UNITA' ARIA/ACQUA CON CALDAIA



UP

0,5 - 11,0 kW

GRUPPI DI POMPAGGIO CON ACCUMULO IDRICO



UNITÀ TERMINALI IDRONICHE

STARK

2,22 - 7,86 kW

VERSIONE 2/4 TUBI

CASSETTE AD ACQUA, MOTORE EC



UNITÀ ESPANSIONE DIRETTA

ERIS DX R410A

3,2 - 8,2 kW

ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATA AD ACQUA



UCW

15,6 - 122,4 kW

DRY COOLERS



UCR R410A

16,3 - 1408,0 kW

CONDENSATORI REMOTI RAFFREDDATI AD ARIA
VERSIONE EVAPORANTE



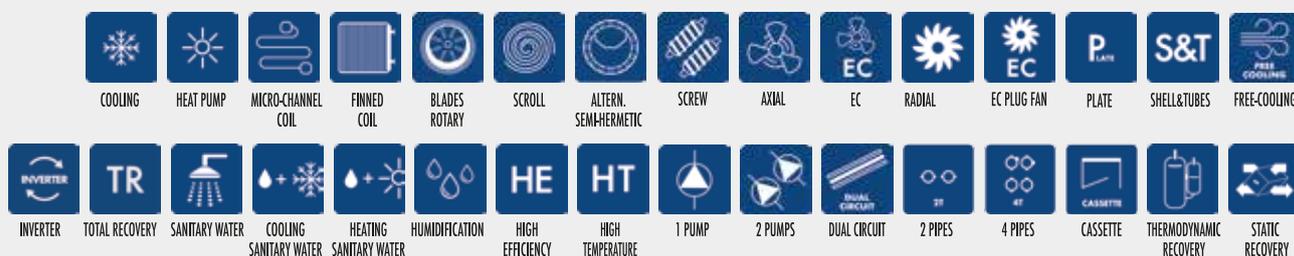
SIRIO R410A

5,3 - 160,0 kW

MOTOCONDENSANTI RAFFREDDATE AD ARIA



LEGENDA





HYDRA WR-V 730

COMPRESSORI A VITE, CHILLER ACQUA-ACQUA CON INVERSIONE DI CICLO LATO ACQUA, BACNET CAREL



ORION VR-MC 200.2

CHILLER MODULARE
CONDENSATO AD ARIA,
COMPRESSORI A VITE
KIT IDRICO INTEGRATO
(ACCUMULO 300L CON POMPA)



ORION R-MC 670.6 BT

CHILLER MODULARE CONDENSATO AD ARIA
COMPRESSORI SEMI-ERMETICI ALTERNATIVI,
DOPPIO CIRCUITO (1 DA 4 COMPRESSORI, 1 DA 6
COMPRESSORI), KIT FUNZION.ACQUA BASSE TEMPERATURE



ORION R-MC 270.2 BT

CHILLER MODULARE CONDENSATO AD ARIA
COMPRESSORI SEMI-ERMETICI ALTERNATIVI
DOPPIO CIRCUITO, KIT FUNZION.ACQUA BASSE TEMPERATURE



PRODOTTI CUSTOMIZZATI

- Dimensioni Speciali
- Prodotti con bassa o bassissima rumorosità
- Temperature acqua/glicole inferiori a -20°
- Voltaggi e frequenze alternative (es. 380V/60Hz)
- Pannelli e strutture costruiti con materiali speciali
- Configurazioni invernali per installazioni in ambienti freddi (-40°)
- Configurazioni estive per installazioni in ambienti caldi (+55°)
- Sistemi idraulici che includono pompe di pressurizzazione e valvole di espansione
- Design speciale per applicazioni industriali, di processo, marine o sottomarine
- Trattamento anticorrosione

METTICI ALLA PROVA COINVOLGENDOCI FIN DALLA FASE DI PROGETTAZIONE, TI PERMETTEREMO DI DEFINIRE LA SCELTA VINCENTE CHE OFFRA IL PERFETTO BILANCIAMENTO TRA PERFORMANCE E COSTI.



CAMERA DI COLLAUDO

I plus di FROST ITALY S.R.L., sono un processo produttivo estremamente flessibile e una camera di collaudo innovativa, che consentono di realizzare qualsiasi applicazione personalizzata secondo le specifiche richieste dal cliente.

- La camera di collaudo alimentata con teleriscaldamento ed energia rinnovabile
- Software di report collaudo
- Simulazioni di reali condizioni ambientali del sito di installazione
- Possibilità per il cliente di presenziare il test



TELERISCALDAMENTO - ENERGIA RINNOVABILE - PULITA - SICURA

FROST ITALY è inoltre disponibile ad eseguire collaudi presenziati in modo da ottimizzare la messa a punto dell'unità direttamente con il cliente finale.





Frost Italy S.r.l.

Via Lago di Trasimeno, 46 - int. 1
Zona Industriale - 36015 Schio (VI) Italy
Tel. +39 0445 576772 - Fax +39 0445 576775
www.frostitaly.it - e-mail: frostitaly@frostitaly.it