

Fan coil a parete da 2,38 kW a 4,6 kW
High wall mounted fan coil from 2,38 kW to 4,6 kW

Vers.06/2015

ISO 9001
ISO 10014

CARATTERISTICHE GENERALI

Fan coil a parete ideale sia per il raffrescamento estivo che per il riscaldamento invernale e adatto ad installazioni in hotels, abitazioni e uffici. La gamma è composta da tre modelli con una potenza frigorifera da 2,38 a 4,60 kW.

Tutte le unità sono dotate di serie di filtro aria e bacinella raccolta condensa integrata.

GENERAL FEATURES

The high wall fan coil units are ideally suited to summer cooling and winter heating and hence cater for a varied range of applications, hotels residential and office accommodation. The complete range consists of three model types with a cooling capacity ranging from 2,38 to 4,60 kW. All models are equipped with air filter and integrated condensation drain pan.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E COMPONENTI PRINCIPALI

Mobile di copertura: costruito in ABS, è resistente alla ruggine, alla corrosione, agli agenti ambientali. Design raffinato, di ridotte dimensioni è adatto a tutti gli ambienti.

Deflettori: l'apertura e la chiusura delle alette avviene automaticamente con l'accensione e lo spegnimento dell'unità. Il flusso d'aria può essere regolato manualmente verso destra/sinistra, mentre la regolazione alto/basso è automatica, tramite telecomando.

Dima di fissaggio: in lamiera zincata di forte spessore con fori per il fissaggio a muro. Viti escluse.

Bacinella raccogli condensa: in ABS provvista di tubo con scarico.

Batteria acqua: batteria di scambio termico in tubo di rame ed alette in alluminio bloccate mediante espansione meccanica. Attacchi dotati di valvola sfiato aria manuale e attacchi idraulici posizionati nella parte bassa, orientati verso sinistra. Idonee per il funzionamento con acqua calda di caldaia, acqua bassa temperatura (pannelli solari, caldaia a condensazione e pompa di calore), acqua fredda da chiller e acqua addizionata con glicole.

Gruppo ventilante: costituito da un ventilatore tangenziale direttamente accoppiato al motore elettrico. Montaggio su supporti elastici ed ammortizzatori. Ventilatore equilibrato staticamente e dinamicamente, estremamente silenzioso, appositamente studiato per realizzare elevate portate aria con basso numero di giri. Costruito secondo le norme internazionali, 230Vac-Ph-50Hz.

Filtro aria: di facile estrazione, alta efficienza e rigenerabile mediante lavaggio con acqua, soffiatura o aspirazione. In rete NAN di polipropilene a nido d'ape. Indicato contro polveri e pollini.

Scheda elettronica: a microprocessore con molteplici funzioni impostabile dal telecomando.

Morsettiera: con uscita per comando di una eventuale elettrovalvola 2 o 3-vie, 230Vac on/off.

TECHNICAL FEATURES AND MAIN COMPONENTS

Cabinet: Refined, elegant and modern design. Compact and suitable for all environments.

Air supply fins: Fins automatically open and close with the fan turning on/off. The air flow can be manually adjusted to the left or to the right. Up/down adjustment is automatic thanks to the remote control.

Bracket: Strong thickness galvanized steel with holes for wall fastening. Screws not included.

Drain pan: In ABS, with drain pipe.

Water coil: Heat exchanger coil in copper pipe and aluminum fins. Joints provided with air vent bleed and hydraulic joints on the lower part to the left.

Suitable for boiler hot water, low temperature water (solar panels, condensing boiler and heat pump), chiller cold water and glycolated water.

Fan: Including one tangential fan coupled to the electric motor. Mounted on elastic and anti-vibration supports.

Fan section statically and dynamically balanced, extra silent fan, designed to realize high air flow with low revolutions number. Designed according international rules 230Vac-Ph-50Hz.

Air filter: Easy to remove, high efficiency, can be regenerated by water wash, blowing, suction. Made of polypropylene NAN cellular. Against powders and pollens.

Electronic chart: Microprochip with several functions set by remote control

Terminal board: With output with command with electrovalve 2 or 3 ways, 230Vac on/off

ACCESSORI

Telecomando

Comando analogico o Comando remoto con display

Valvola 3-vie o Valvola 2-vie: fornita installata

Supporto da esterno/incasso: in lamiera zincata e verniciata **Valvola a sfera:** con giunto a 3 pezzi

Pompa estrazione condensa: applicata a bacinella da incasso **Flessibili:** di collegamento in acciaio inox

Mini FLOWATCH 2: Pompa –massima spinta 10 mt, portata max 15l/h a 0 mt di spinta

MEP: Modulo elevatore potenza –massimo 4 unità

ACCESSORIES

Infrared remote control

Wall mounted thermostat or Remote thermostat with display

3-way valve or 2-way valve: Installed supply

External/recessed supporting: in fore painted galvanized steel

Ball valve: with joint

Condensate pump: applied on recessed case

Connecting hoses: in stainless steel

Mini FLOWATCH 2: Pump –maximum push 10m, max capacity 15l/h to 0m push

MEP: Elevator power module –max 4 unit

CARATTERISTICHE TECNICHE – TECHNICAL FEATURES

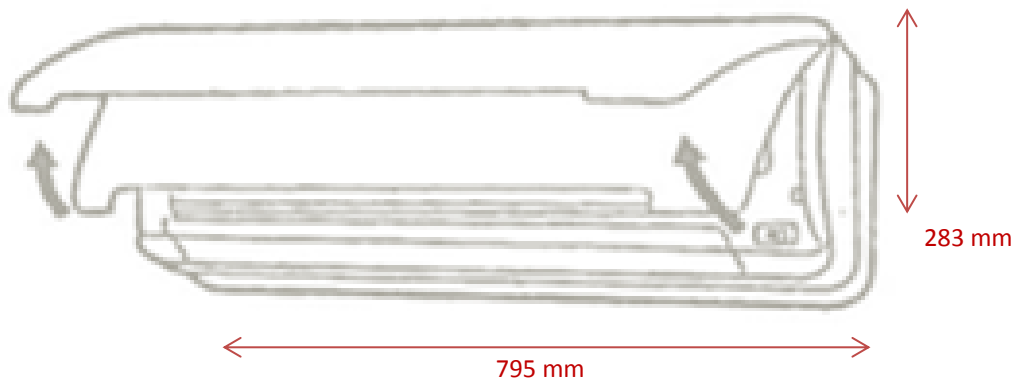
Modello - Model			70	90	180
Potenza frigorifera totale Total cooling capacity	Max Med Min	kW	2,38 2,15 1,94	2,67 2,43 2,20	4,60 4,29 3,74
Potenza frigorifera sensibile Sensible cooling capacity	Max Med Min	kW	1,79 1,57 1,38	2,03 1,79 1,58	3,69 3,37 2,83
Potenza termica Heating capacity	Max Med Min	kW	2,57 2,23 1,95	2,90 2,53 2,21	4,75 4,36 3,70
Portata aria - Air flow	Max Med Min	m ³ /h	410 330 270	485 390 320	860 753 592
Portata acqua in raffreddamento/riscaldamento Cooling/Heating water flow		l/h	409	460	793
Perdita di carico acqua Water pressure drop		kPa	10,6	13,2	45,0
Potenza sonora - Sound power	Max Med Min	db(A)	45 42 35	47 43 38	54 52 46
Assorbimento elettrico nominale Nominal current input		W	32,2	62,1	60,0
Corrente elettrica assorbita Absorbed electrical current		A	0,14	0,17	0,31
Alimentazione elettrica – Power supply			230V-50Hz-1+N+PE		
Connessioni idrauliche senza valvole Hydraulic connection without valve			1/2" M		
Dimensioni unità base – Unit dimensions		mm	795x195x28,3		940x200x298
Dimensioni imballo – Packing size		mm	850x360x265		1010x285x380
Peso unità – Unit weight		kg	8,5		13,0
Peso totale – Total weight		kg	15,0		17,0
Dimensioni bacinella interna/esterna Recessed/external case size		mm	795x75x293		93,8x7,5x32,5
Peso bacinella – Case weight		kg	3,4		4,5 int.-6,0 est.

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO – REFERNCE CONDITIONS

RAFFRESCAMENTO - COOLING		RISCALDAMENTO - HEATING	
Acqua ingresso - Water inlet	7°C	Acqua ingresso - Water inlet	45°C
Acqua uscita - Water outlet	12°C	Acqua uscita - Water outlet	40°C
Aria - Air	27°C	Aria - Air	20°C
Umidità relativa - Relative humidity	47%		
LIVELLO PRESSIONE SONORA		SOUND PRESSURE LEVEL	
Misurata in ambiente chiuso, in camera semiriverberante, tempo di riverbero 0,50s ad 1 metro dall'unità.		Measured in a closed room, in semireverberation room, time of reverberation 0,50s, from 1m of the unit.	
LIMITI DI FUNZIONAMENTO - FUNCTIONING LIMITS			
Massima temperatura ingresso acqua - Maximum inlet water temperature			80°C
Massima pressione di esercizio - Maximum working pressure			10 bar

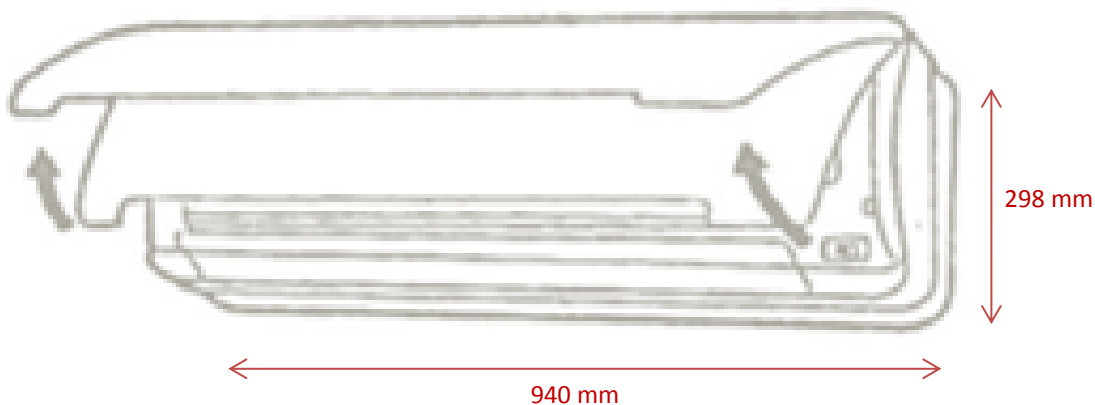
DISEGNO DIMENSIONALE – DIMENSIONAL DRAWING

Taglie – Sizes 70-90



DISEGNO DIMENSIONALE – DIMENSIONAL DRAWING

Taglie – Sizes 180



I dati tecnici presenti nel bollettino tecnico non sono impegnativi. La FROST ITALY S.p.A. si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie al miglioramento del prodotto.

The technical present data in the technical bulletin are not binding. The FROST ITALY S.p.A. reserves the faculty of make in any moment all the modifications thought necessary to the improvement of the product.