

**MANUALE TECNICO D'INSTALLAZIONE – Manuale d'uso
TECHNICAL INSTALLATION BOOKLET- Operation manual**

**POMPE DI CALORE ACQUA-ACQUA
WATER TO WATER HEAT PUMP**

ERIS NATURAL



| INDICE | Pag. - Page | INDEX |
|---|-------------|--|
| Descrizione unità | 2 | Unit description |
| Dichiarazione di conformità | 2 | Conformity declaration |
| Garanzia | 3 | Warranty |
| Attenzione | 3 | Caution |
| Sensori Perdita gas | 4 | Gas leak sensors |
| Installazione | 4 | Installation |
| Prescrizioni di sicurezza | 6 | Safety requirements |
| Identificazione della macchina | 8 | Machine identification |
| Disegni dimensionale | 9 | Dimensional drawing |
| Collegamenti idrici | 10 | Hydraulic connections |
| Esempio di collegamento circuito idrico esterno | 10 | Example of external water circuit connection |
| Installazione flussostato acqua esterno | 11 | External water flow switch installation |
| Collegamenti elettrici | 11 | Electrical connections |
| Gestione pompa acqua | 12 | Water pump control |
| Controllo dell'unità | 12 | Unit control |
| Avviamento dell'unità | 12 | Starting up the unit |
| Conduzione dell'unità | 13 | Management of the unit |
| Percentuale di glicole etilenico in peso | 13 | Percentage of ethylene glycol by weight |
| Fattori di incrostazione | 13 | Fouling factors |
| Controllo del compressore | 13 | Check of the compressor |
| Manutenzione | 14 | Maintenance |
| Caratteristiche tecniche | 15 | Technical features |
| Limiti di funzionamento | 15 | Operating limits |
| Gestione valvola pressostatica sorgente fredda | 16 | Cold source pressure valve management |
| Controlli e verifiche obbligatorie | 16 | Mandatory controls and checks |
| Tempistiche unità | 17 | Unit timing |
| Allarmi unità | 18 | Unit alarms |
| Risoluzione dei problemi | 19 | Troubleshooting |

DESCRIZIONE UNITÀ'

Chiller e Pompe di calore acqua/acqua per installazione esterna con inversione lato refrigerante.

UNIT DESCRIPTION

Water to water chiller and heat pump units for outdoor installation with inversion refrigerant side.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ'

Dichiariamo, sotto la nostra esclusiva responsabilità, che la macchina in oggetto è conforme a:

-Direttiva Europea per le attrezzature in Pressione **2014/68/UE (PED)** secondo la procedura di valutazione descritta nel **Modulo H**.

-Direttiva MACCHINE **2006/42/CE (MD)**

-Direttiva BASSA TENSIONE **2014/35/UE (LVD)**

-Direttiva COMPATIBILITÀ ELETTRONICA **2014/30/UE (EMC)**

NORME APPLICATE:

-EN **378-2:2016** Impianti di refrigerazione e pompe di calore — Requisiti di sicurezza ed ambientali — parte 2: Progettazione, costruzione, prove, marcatura e documentazione

-EN **12735-1:2016** Rame e leghe di rame — Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione — parte 1: Tubi per sistemi di tubazioni

-EN **13134:2000** Brasatura — Qualificazione della procedura

-EN ISO **13585:2012** Brasatura — Qualificazione dei brasatori e degli operatori per la brasatura

Taluni componenti, a scopo cautelativo, possono essere scelti e installati dal fabbricante conformi alla Direttiva ATEX 2014/34/UE, e in accordo ad esempio alle seguenti norme:

-EN **1127-1**: Atmosfere esplosive - Prevenzione dell'esplosione e protezione contro l'esplosione - Parte 1: Concetti fondamentali e metodologia

CONFORMITY DECLARATION

We declare, under our sole responsibility, that the machine in question complies with:

-European Pressure Equipment Directive **2014/68/EU (PED)**

as per **MODULE H** conformity evaluation procedure

- (MD) MACHINERY Directive **2006/42/EC**

- (LVD) LOW VOLTAGE Directive **2014/35/EU**

- (EMC) ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY Directive **2014/30/EU**

APPLIED STANDARDS:

-EN **378-2:2016** Refrigerating systems and heat pumps — Safety and environmental requirements — Part 2:Design, construction, testing, marking and documentation

-EN **12735-1:2016** Copper and copper alloys — Seamless, round tubes for air conditioning and refrigeration — Part 1: Tubes for piping systems

-EN **13134:2000** Brazing — Procedure approval

-EN ISO **13585:2012** Brazing — Qualification test of brazers and brazing operators

Some components, for precautionary purposes, can be chosen and installed by the manufacturer in compliance with the ATEX Directive 2014/34 / EU, and in accordance with, for example, the following standards:

-EN **1127-1**: Explosive atmospheres - Explosion prevention and explosion protection - Part 1: Fundamentals and methodology

-EN 60079-0: Atmosfere esplosive Parte 0: Apparecchiature - Prescrizioni generali"

-EN 80079-36: Atmosfere esplosive - Parte 36: Apparecchi non elettrici destinati alle atmosfere esplosive - Metodo e requisiti di base

-EN 80079-37: Atmosfere esplosive - Parte 37: Apparecchi non elettrici destinati alle atmosfere esplosive - Tipo di protezione non elettrica per sicurezza costruttiva "c", per controllo della sorgente di accensione "b", per immersione in liquido "k"

-EN 60079-15: Atmosfere esplosive – Parte 15: Apparecchiature con modo di protezione "n"

La Direzione Generale

-EN 60079-0: Explosive atmospheres Part 0: Equipment - General requirements "

-EN 80079-36: Explosive atmospheres - Part 36: Non-electrical equipment intended for explosive atmospheres - Basic method and requirements

-EN 80079-37: Explosive atmospheres - Part 37: Non-electrical equipment intended for explosive atmospheres - Type of non-electrical protection for constructive safety "c", for ignition source control "b", for immersion in liquid "k"

-EN 60079-15: Explosive atmospheres Part 15: Equipment with protection mode "n"

General Management

GARANZIA

I climatizzatori della FROST ITALY godono di una GARANZIA SPECIFICA, secondo normativa europea, che decorre dalla data di acquisto dell'apparecchio e che l'utente è tenuto a documentare; nel caso non sia in grado di farlo, la garanzia decorrerà dalla data di fabbricazione dell'apparecchio.

WARRANTY

The units produced by FROST ITALY have a SPECIFIC WARRANTY (in accordance with the european regulation) starting from the selling date that has to be proved by the user. In the case the user cannot show any documentation the warranty will start from the manufacturing date.

ATTENZIONE

-MONTARE FILTRO A RETE INGRESSO ACQUA CON MAGLIA DI DIMENSIONE COMPRESA TRA 500~800 µm.

-OBBLIGO MONTAGGIO FLUSSOSTATO LATO ACQUA.

IN CASO DI ASSENZA LA FROST ITALY DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ SU EVENTUALI DANNI.

UNITA' CONTENENTE GAS INFIAMMABILE CLASSE A3


AVVERTENZA : l'assistenza deve essere eseguita solo da personale addestrato. La mancata osservanza di queste avvertenze sulla sicurezza potrebbe causare lesioni gravi o morte. **PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE** Spegnere l'alimentazione prima della manutenzione.

Scarica tutti i condensatori. Utilizzare questa apparecchiatura solo in un sistema con messa a terra. Indossare occhiali protettivi. Il sistema contiene olio e refrigerante sotto pressione. Rimuovere la pressione dal lato alto e basso prima di rimuovere il compressore. Utilizzare un tagliatubi per rimuovere il compressore. Non utilizzare la torcia. Fare riferimento allo schema di cablaggio del sistema applicabile. Sostituire il copriterminale, se applicabile, prima di applicare l'alimentazione.


ATTENZIONE: utilizzare solo refrigeranti e lubrificanti approvati e componenti elettrici secondo le modalità approvate dal produttore.
Per dettagli contattare il produttore.

ATTENZIONE

L'UNITA' ALIMENTATA CON TENSIONE TRIFASE, AL PRIMO AVVIAMENTO VERIFICARE LA CORRETTA ROTAZIONE DEL COMPRESSORE, MEDIANTE L'USO DI MANOMETRI SULLO SCARICO ED ASPIRAZIONE

-INSTAL INLET WATER NET FILTER WITH DIMENSION MESH BETWEEN 500~800 µm.

-THE FLOW SWITCH INSTALLATION ON WATER SIDE IS COMPULSORY.

OTHERWISE THE FROST ITALY DOESN'T ASSUME ANY LIABILITY FOR POSSIBLE CONSEQUENTLY DAMAGES.

CONTAINS FLAMMABLE GASES CLASS A3


WARNING : Service should only be performed by trained personnel. Failure to comply with these safety warnings could cause serious injury or death. **DANGER OF ELECTRIC SHOCK**

Turn off the power before maintenance. Discharge all capacitors. Use this equipment only in a grounded system. Wear protective goggles. The system contains pressurized oil and refrigerant. Remove the pressure from the top and bottom side before removing the compressor. Use a pipe cutter to remove the compressor. Do not use the flashlight. Refer to the applicable system wiring diagram. Replace the terminal cover, if applicable, before applying power.


ATTENTION: Use only coolants and lubricants approved and electrical components according to the modalities approved by the manufacturer.
For details contact the manufacturer.

ATTENTION

THE UNIT POWERED BY THREE-PHASE VOLTAGE, AT THE FIRST START CHECK THE CORRECT ROTATION OF THE COMPRESSOR, THROUGH THE USE OF PRESSURE GAUGES ON THE EXHAUST AND SUCTION

-Dopo l'alimentazione dell'unità, attendere 2 minuti, prima che il sensore si attivi; nel frattempo, il controllore visualizzerà l'allarme Alc1, che potrà poi essere resettato.

-E' obbligatorio effettuare il test di calibrazione dei sensori ogni sei mesi, utilizzando l'apposito kit SENSITRON, acquistabile separatamente da parte del cliente, oppure fornito come accessorio da parte della FROST ITALY.

SENSITRON S.r.l. Viale della Repubblica, 48 – 20010 Cornaredo (MI) – ITALY

TEL.+39 0293548155 – FAX.+39 0293548089

<https://www.sensitron.it> – E-mail: sales@sensitron.it

- After powering up the unit, wait 2 minutes before the sensor activates; in the meantime, the controller will display the Alc1 alarm, which can then be reset.

- It is mandatory to carry out the sensor calibration test every six months, using the special SENSITRON kit, which can be purchased separately by the customer, or supplied as an accessory by FROST ITALY.

INSTALLAZIONE



Attenzione, unità operante con refrigerante classe A3, rispettare le seguenti prescrizioni per l'installazione e il posizionamento.

PRESCRIZIONI GENERALI

Le macchine DEVONO essere installate in luoghi sicuri, esclusivamente all'aperto, in zone ragionevolmente prive di ostacoli alla ventilazione.

L'installazione DEVE avvenire in luoghi privi di altre zone con pericolo di esplosione, se del caso assoggettati alle regole e prescrizioni inerenti il rilascio del CPI (o equivalente protocollo vigente nel paese di installazione) da parte dei VVF (o equivalente autorità del paese di installazione).

L'installazione DEVE avvenire in ambienti conformi alle normative edilizie locali.

Il luogo di installazione deve rispettare le seguenti prescrizioni:

- Essere ad uso esclusivo dell'impianto.
- Area non aperta al pubblico generale ma solamente a persone autorizzate è garantito l'accesso. Le persone autorizzate sono a conoscenza delle precauzioni generali di sicurezza. L'area di installazione deve essere quindi delimitata e con accesso riservato solamente alle persone autorizzate.

Mantenere attorno alle macchine una distanza di sicurezza come rappresentato in figura. Nel caso di regolamenti nazionali più stringenti, seguire tali regolamenti.

(fig.1)

INSTALLATION



Attention, unit operating with class A3 refrigerant, comply with the following requirements for installation and positioning.

GENERAL REQUIREMENTS

The machines MUST be installed in safe places, exclusively outdoors, in areas reasonably free of obstacles to ventilation.

The installation MUST take place in places without other areas with danger of explosion, if necessary subject to the rules and prescriptions concerning the issue of the CPI (or equivalent protocol in force in the country of installation) by the Fire Brigade (or equivalent authority of the country of installation). installation).

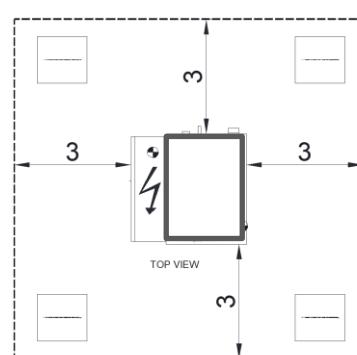
The installation MUST take place in environments that comply with local building regulations.

The place of installation must comply with the following requirements:

- Be for the exclusive use of the system.
- Area not open to the general public but only to authorized persons, access is guaranteed. Authorized persons are aware of the general safety precautions.

The installation area must therefore be delimited and with access reserved for authorized persons only.

Maintain a safety distance around the machines as shown in the figure. In the case of stricter national regulations, follow those regulations. (fig.1)



All'interno dell'area di sicurezza NON devono essere presenti :

- Fiamme libere;
- Cavità, depressioni, canalizzazioni drenanti, pozzetti, tombini, caditoie e simili se non sifonati;
- Aperture comunicanti con locali aventi pavimento al disotto del piano di campagna;
- Bocche di lupo e scannafossi
- Strutture, edifici, immobili e costruzioni

Inside the safety area there must NOT be:

- Open flames;
- Cavities, depressions, draining channels, wells, manholes, drains and the like if not siphoned;
- Openings communicating with rooms with floors below the ground level;
- Hopper light/window
- Structures, buildings, real estate and constructions

All'interno dell'area di sicurezza è in ogni caso VIETATO :

- L'installazione di unità in aree con pavimento al di sotto del piano di campagna. Se il profilo altimetrico del piano di campagna è obliquo rispetto al pavimento dell'aria di installazione ed in parte è inferiore al pavimento, l'installazione è consentita nel caso in cui non vi siano ostacoli verso il piano di campagna più basso.
- In aree con pavimento al di sopra del piano di campagna, ma comunicanti (anche tramite scale o rampe) con locali aventi pavimento al di sotto del piano di campagna.
- In aree delimitate da recinzioni perimetrali costituita da muratura o altra struttura ermetica che comporta la formazione di un bacino di contenimento per l'eventuale gas fuoriuscito.
- In aree aperte al pubblico o accessibili a personale non autorizzato.
- L'installazione in locali interni, o coperti o delimitati da pareti ermetiche.
- Fumare, utilizzare fiamme libere, creare scintille ed eseguire lavori a caldo.

SCELTA DEL LUOGO DI INSTALLAZIONE

Prima di procedere al posizionamento dell'unità accertarsi che:

- il luogo prescelto sia una superficie piana in grado di sopportare il peso di funzionamento dell'unità (vedi dati tecnici).
- le distanze di sicurezza, tra l'unità e le altre apparecchiature o strutture adiacenti, siano rispettate. In tal modo l'aria sarà libera di circolare e permetterà un corretto funzionamento da parte dell'unità e sarà possibile prestare assistenza e manutenzione, alla stessa, senza grosse difficoltà.

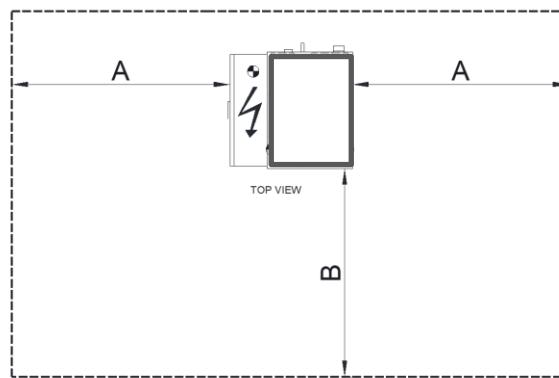
Frost Italy si esonera da ogni responsabilità in merito alla valutazione del luogo di installazione, in quanto è onere dell'utilizzatore verificare la correttezza del luogo di installazione in relazione al tipo di chiller e ai regolamenti vigenti nel territorio in cui esso verrà installato.

E' in ogni caso obbligo dell'utilizzatore, ottemperare alle norme vigenti nel territorio di installazione dal momento dell'installazione stessa del chiller.

SPAZI TECNICI

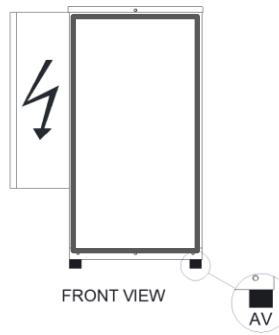
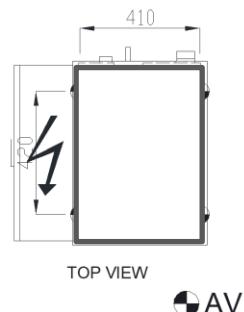
(fig.2)

A = 800mm
B = 1000mm



Antivibranti in gomma

Al fine di evitare la trasmissione di vibrazioni è opportuno installare, negli appositi fori ricavati nei piedini d'appoggio, dei supporti antivibranti (fig.3) DISEGNO DIMENSIONALE pagina 9.



Antivibrante in gomma
Rubber antivibration dampers

In any case, it is FORBIDDEN within the security area

- The installation of units in areas with floor below the ground level. If the elevation profile of the ground level is oblique with respect to the floor of the installation air and is partly lower than the floor, the installation is allowed if there are no obstacles towards the lower ground level.
- In areas with a floor above the ground level, but communicating (also via stairs or ramps) with rooms with a floor below the ground level.
- In areas delimited by perimeter fences consisting of masonry or other hermetic structure that involves the formation of a containment basin for any leaked gas.
- In areas open to the public or accessible to unauthorized people.
- Installation in internal rooms, either covered or delimited by hermetic walls.
- Smoking, using open flames, creating sparks and performing hot work.

CHOICE OF THE PLACE OF INSTALLATION

Before to proceed to the positioning of the unit to be sure that:

- the select place is a plain; it must carry the weight of operation of the unit (to look at technical data).
- the safety distances, between the unit and the other equipment or adjacent structures, must be observed. In this way the air will be free to circulate and will allow a correct operation from side of the unit and it will be possible to lend assistance and maintenance, to the same, without big problem.

Frost Italy is exempt from any responsibility regarding the assessment of the installation site, as it is the user's responsibility to verify the correctness of the installation site in relation to the type of chiller and the regulations in force in the area in which it will be installed. In any case, it is the user's obligation to comply with the regulations in force in the area of installation from the time of the installation of the chiller itself.

MINIMUM TECHNICAL SPACES

(fig.2)



IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA E ATTENZIONI

Il gas è presente nell'apparecchio secondo una quantità minima prescritta dalle norme sui gas infiammabili, ma comporta necessariamente maggiori precauzioni nella gestione dell'apparecchio soprattutto in caso di interventi sull'impianto frigorifero:

- il circuito del refrigerante non deve essere danneggiato per evitare perdite in ambiente in quanto il contatto con l'aria del gas stesso comporta il rischio di incendio in presenza di un innesco adeguato quale fiamma libera o scintille provocate da apparecchiature elettriche. Qualora sia necessaria la sostituzione delle componenti richiedere solo componenti originali e omologati per l'uso specifico.
- in caso di intervento dovuto a guasti o malfunzionamento rivolgersi esclusivamente a personale qualificato che provvederà ad eseguirlo secondo le norme di sicurezza previste per questo tipo di gas. Le attrezzature richieste per gli interventi devono seguire le stesse prescrizioni richieste per la componentistica dell'impianto evitando quindi apparecchi elettrici e fiamme in presenza dei gas infiammabili.
- per interventi specifici di vuoto e carica dell'impianto si dovrà procedere con attrezzatura idonea alla tipologia del gas evitando la presenza degli infiammabili in ambiente ed in particolare il contatto con fiamme o scintille.

SICUREZZA GENERALE

Si considera la sicurezza e il buon funzionamento del prodotto solo se l'alimentazione del luogo di installazione e l'impianto elettrico a servizio sono conformi alle norme vigenti e se il prodotto è utilizzato e installato secondo le norme di seguito descritte.

Prima di procedere all'installazione osservare scrupolosamente le seguenti avvertenze:

- Leggere attentamente il presente libretto;
- Movimentare l'unità con la massima cura (vedi sezione specifica) evitando di danneggiarla;
- Eseguire tutti i lavori secondo le normative vigenti in materia nei diversi paesi;
- Rispettare le distanze di sicurezza tra l'unità e altre strutture in modo da consentire un corretto circolo d'aria. Garantire un sufficiente spazio d'accesso per le operazioni d'assistenza e manutenzione.
- Alimentazione dell'unità: i cavi elettrici devono essere di sezione adeguata alla potenza dell'unità ed i valori della tensione d'alimentazione devono corrispondere con quelli indicati per le rispettive macchine;
- Tutte le macchine devono essere collegate a terra come da normativa vigente nei diversi paesi;
- Collegamento idraulico da eseguire secondo le istruzioni al fine di garantire il corretto funzionamento dell'unità;
- Aggiungere del glicole etilenico nel circuito idraulico se durante il periodo invernale, l'unità non è in funzione o non è svuotato l'impianto idraulico;
- Validità garanzia: decade nel momento in cui non siano rispettate le indicazioni sopra menzionate e se, all'atto della messa in funzione dell'unità, non sia presente il personale autorizzato dall'Azienda (ove previsto nel contratto di fornitura) che dovrà redigere il verbale d'avviamento;
- La documentazione fornita con l'unità deve essere consegnata al proprietario affinché la conservi con cura per eventuali manutenzioni o assistenze.

ACCETTAZIONE DELL'UNITÀ'

Controllare, al momento della consegna dell'unità, che corrisponda a quello indicato sul documento di trasporto. Verificare l'integrità degli imballi e dell'unità stessa. Se si dovessero riscontrare incongruenze con l'ordine, danni, anomalie, o fornitura incompleta, indicarlo sulla bolla di consegna e avvertire tempestivamente l'azienda.



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS AND CAUTIONS

The gas is present in the appliance according to one minimum quantity prescribed by the gas regulations flammable, but necessarily involves greater precautions in the management of the appliance especially in the case of interventions on the refrigeration system:

- the refrigerant circuit must not be damaged to avoid leaks in the environment as contact with the air of the gas itself entails the risk of fire in the presence of an adequate ignition such as open flame or sparks caused by electrical equipment. If it is necessary to replace the components, request only original components approved for the specific use.
- in the event of an intervention due to breakdowns or malfunctions, contact qualified personnel only who will carry it out according to the safety standards envisaged for this type of gas. The equipment required for the interventions must follow the same requirements as for the system components, thus avoiding electrical appliances and flames in the presence of flammable gases.
- for specific system vacuum and charging interventions, equipment suitable for the type of gas must be used, avoiding the presence of flammables in the environment and in particular contact with flames or sparks.

GENERAL SAFETY

We consider the safety and proper operation of the product only if the electrical system and the power of the place of installation complies with current regulations and if the product is installed and used according to the rules described below.

Before proceed to the installation observe the following instructions scrupulously:

- Read with attention the present book;
- To move the unit with the greatest care (you view specific section) avoiding of damage it;
- To execute all the works according to the provisions in force in the subject in the different countries;
- To observe the safety distances between the unit and the other structures to consent a correct airflow. To guarantee a sufficient space access for the assistance and servicing operations.
- To feeding of the unit: the electric cables must be of conformed section to the power of the unit and the values of the feeding voltage must coincide with those point out for the respective machinery;
- All the machines must be connected to ground like from provisions in force in the different countries;
- Hydraulic connection to perform according to the instructions at the purpose to guarantee the correct operation of the unit;
- To add ethylene glycol in the hydraulic circuit if during the winter period the unit is not in operation or the hydraulic plant is not discharge;
- Validity warranty: it declines at the moment in which the upstairs mentioned instructions are not respected and if, when the unit is putted in function, where is no authorized staff of our firm (where it is scheduled in the contract of supply) that it will compile the starting minutes;
- The documentation furnished with the unit must be delivered to the owner so that he preserves it with care for eventual servicing or assistances.

ACCEPTANCE OF THE UNIT

Check out, at the moment of the delivery of the unit, that it coincides to that indicated on the transport document. Check out the integrity of the packing and of the unit. If it does not correspond with the order must or there are damages, anomalies, or incomplete supply, to point out it on delivery note and to inform in good time the firm.

AVVERTENZA SOLLEVAMENTO

Il carico, sia nella fase di carico che di scarico, dovrà essere sollevato sempre dalla base del prodotto mediante gru o carrello elevatore con portata adeguata al peso da sostenere, non capovolgere né posizionarlo sui fianchi e sottoporlo a urti violenti. Il prodotto è fornito con apposito imballo protettivo che ne garantisce soltanto un riparo da polvere ed eventuali graffi superficiali, si consiglia di proteggerlo dagli agenti atmosferici. Adottare tutte le precauzioni previste dalle norme di sicurezza per evitare possibili danni a persone o cose.

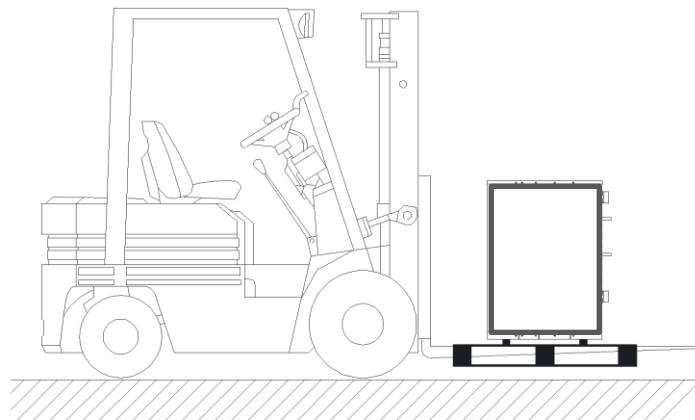
DIVIETO di transito o sosta del personale in prossimità della macchina durante le operazioni di sollevamento e spostamento.



FORBIDDEN accessing or parking of personnel near the machine during lifting and moving operations.

Sollevamento con carrello elevatore

Particolamente adatto per lo spostamento su piani orizzontali. Seguire lo schema riportato di seguito. (fig.4)



Sollevamento con gru

Usare un bilancino o un sistema di barre divaricatici. Corde o cinghie di portata adeguata (evitare l'uso di catene). Delle protezioni da mettere tra cinghia e macchina, per evitare che la struttura si rovini. Seguire lo schema riportato di seguito.

(fig.5)

Raising with lift truck

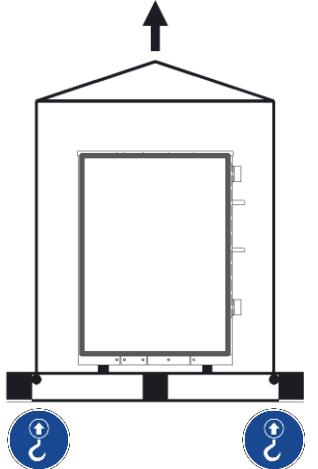
Particularly proper for the shift on horizontal planes. See the drawing below. (fig.4)

Raising with crane

To use a balance or a forked bars. Suitably sturdy rope or straps (avoid the use of chains). Protections to install among strap and machine, to avoid that the structure ruins itself. To follow the scheme brought as follows.

(fig.5)

Esempio generico di macchina

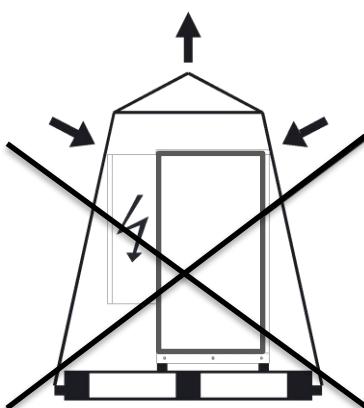


VIETATO USARE CATENE

ATTENZIONE : UTILIZZARE UNA PROTEZIONE PER EVITARE DANNI ALLA STRUTTURA



Generic example of unit



FORBIDDEN USE CHAINS

ATTENTION: USE PROTECTION FOR AVOID DAMAGE TO THE STRUCTURE

ATTENZIONE: Nel momento del sollevamento controllare che l'unità si trovi in perfetto equilibrio e non vi sia il rischio di caduta.



ATTENZIONE: At the moment of the lift to check that the unit is in perfect balance and it there is not the risk of fall.

AVVERTENZE PER L'USO

Prima di mettere in funzione la macchina accertarsi che i collegamenti elettrici siano correttamente cablati e lo scarico condensa sia appositamente collegato, verificare inoltre che non siano stati dimenticati corpi estranei all'interno della macchina e che eventuali cavi elettrici siano fissati in maniera adeguata. Non aprire le porte di ispezione con organi in movimento ne introdurre le mani con la macchina in funzione, come segnalato dagli appositi pittogrammi.

AVVERTENZE DI SICUREZZA PER LA MANUTENZIONE LAVORARE CON QUESTO SISTEMA IN UN'AREA BEN VENTILATA O ESTERNA

USARE UN RILEVATORE DI PERDITE ADATTO PER VERIFICARE SE C'E' IDROCARBURO NELL'ARIA CIRCOSTANTE IL SISTEMA PRIMA E DURANTE IL LAVORO SUL SISTEMA (POSIZIONARLO A UN LIVELLO BASSO - GLI HC SONO PIU' PESANTI DELL'ARIA).

-VERIFICARE CHE SIA DISPONIBILEW ATTREZZATURA PER L'ESTINZIONE DEL FUOCO ADATTA.

VERIFICARE CHE TUTTO IL PERSONALE ADDETTO ALLA MANUTENZIONE SIA STATO ISTRUITO E PORRE MASSIMA ATTENZIONE AI PUNTI DI PIU' PROBABILE PERDITA.

Prima di qualsiasi intervento di manutenzione assicurarsi che la macchina sia scollegata dall'alimentazione elettrica. Il prodotto è realizzato in modo da facilitare gli interventi di manutenzione che devono essere effettuati da personale qualificato. Qualora venissero effettuati interventi di riparazione o manutenzione straordinaria rivolgersi alla FROST ITALY che provvederà a farli eseguire da personale autorizzato o darà il consenso per poterlo far effettuare da altro personale professionalmente qualificato. Per qualsiasi altro problema, dubbio o anomalia prima di procedere con operazioni che possono risultare dannose o scorrette alla macchina contattare l'ufficio assistenza FROST ITALY il quale provvederà a fornire tutte le indicazioni necessarie per riuscire a risolvere, se possibile, il caso.

STOCCAGGIO

È consentito lo stoccaggio della macchina per un lungo periodo purchè il luogo sia asciutto, al riparo da sole e comunque ad una temperatura compresa tra +1°C e +55°C, al riparo da pioggia e umidità, consigliamo magari di mantenere intatto l'imballo.

ROTTAMAZIONE

Nel caso si decidesse di non utilizzare più questo articolo si raccomanda di scollegare l'alimentazione elettrica, disassemblare tutti i vari componenti e smaltire l'articolo in discarica in modo da rispettare le normative in vigore al fine di rispettare l'ambiente.

INSTRUCTION FOR USE

Before operating the machine, make sure that the electrical connections are correctly wired and the condensate drain is specially connected, check to make sure no foreign objects have been left inside the machine and that any electrical cords are fixed adequately. Do not open the inspection doors with moving parts or introduce hands with the machine running, as indicated by appropriate pictograms.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MAINTENANCE WORK WITH THIS SYSTEM IN A WELL VENTILATED OR OUTDOOR AREA

USE A LEAK DETECTOR SUITABLE TO CHECK IF THERE IS HYDROCARBON IN THE AIR SURROUNDING THE SYSTEM BEFORE AND DURING WORK ON THE SYSTEM (PLACE IT AT A LOW LEVEL - THE HC ARE HEAVIER THAN THE AIR).

- CHECK THAT SUITABLE FIRE-EXTINGUISHING EQUIPMENT IS AVAILABLE.

VERIFY THAT ALL MAINTENANCE PERSONNEL HAVE BEEN INSTRUCTED AND PAY MAXIMUM ATTENTION TO THE POINTS MOST LIKELY TO LOSS.

Before performing any maintenance make sure that the machine is disconnected from the power supply. The product is made in order to facilitate maintenance operations that allow it to be carried out by qualified personnel.

Where were carried out repairs or extraordinary maintenance, please contact FROST ITALY that will have them done by authorized personnel or give consent to be able to be performed by other qualified personnel.

For any other problem, doubt or anomaly before proceeding with operations that can be harmful to the machine or incorrect, contact the service office FROST ITALY which will provide all the necessary information to be able to solve, if possible, the case.

STORAGE

Permitted storage of the machine for a long time as long as the place is dry, protected from the sun and at a temperature between +1 °C and +55 °C, protected from rain and humidity, maybe suggest to keep the packaging intact.

SCRAPPING

If you decide not to use this product it is recommended to disconnect the power supply, disassemble and dispose of all the various components of the item out of landfill in order to comply with the regulations in force in order to respect the environment.

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Ogni unità è provvista di una targhetta identificativa che contiene i principali dati della macchina. È necessario, per ogni informazione, citare sempre tipo e/o numero di serie indicati su questa targa.

MACHINE IDENTIFICATION

Each unit is equipped with a identification plate that contains important data on the machine. It is necessary for any relationship, always quote the type and / or serial number shown on this plate.

MADE IN ITALY

FROST
ITALY
AIR CONDITIONERS

FROST ITALY S.r.l. Via Lago di Trasimeno n.46 - 36015 Schio -Vi-Italy

YEAR - SERIAL NR:

2022– K0000

MODEL:

ERIS NATURAL

| | | | | |
|-------------|--|--|-----------|--|
| GWP (AR5) | | Potenza Frigorifera - Cooling Capacity | kW | |
| REFR.CLASS | | Potenza Termica - Heating Capacity | kW | |
| PED GROUP | | Potenza Nominale - Nominal Power | kW | |
| PED CATEG. | | Corrente Nominale - Nominal Current | A | |
| PS_HP [bar] | | Corrente di spunto - Start up Current | A | |
| PS_LP [bar] | | Carica Refr. - Refr.Charge | kg | |
| TS_HP [°C] | | Massa - Mass | kg | |
| TS_LP [°C] | | Power supply V/Hz / ~ | | |
| | | REFRIGERANT | | |

CE
0496



CONTIENE GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA DISCIPLINATI DAL PROTOCOLLO DI KYOTO
CONTAINS FLUORINATED GREENHOUSE GASES GOVERNED BY THE KYOTO PROTOCOL
FR.TARGA.REV01.2022

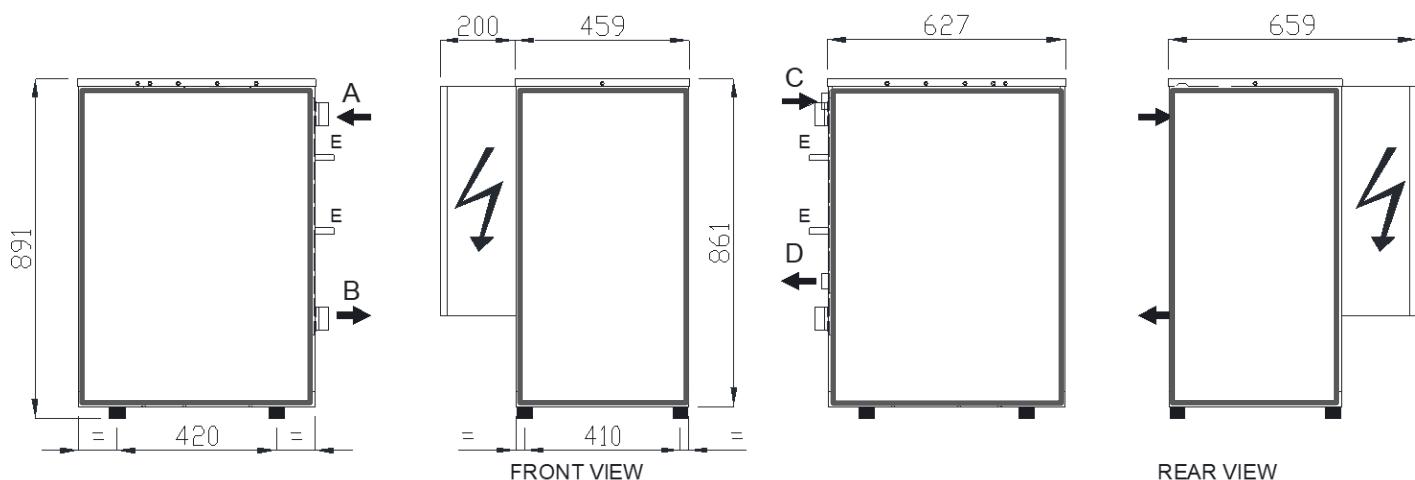
DISEGNO DIMENSIONALE

Le limitazioni degli spazi riducono il flusso d'aria, causando una sensibile riduzione della capacità di raffreddamento ed un incremento degli assorbimenti elettrici. Nel posizionamento delle unità, occorre assicurarsi che un sufficiente flusso d'aria, alimenti le batterie di scambio termico. Due condizioni sono da evitare per ottenere le massime prestazioni: ricircolazione di aria calda e occlusione delle batterie alettate. Entrambe queste condizioni, sono causa di un incremento della pressione di condensazione e conseguentemente, della riduzione di efficienza dell'unità. (fig.6)

DIMENTIONAL DRAWING

Limitations of space reducing the air flow could cause significant reductions in cooling capacity and an increase in electricity consumption. To determinate unit placement, careful consideration must be given to assure a sufficient air flow across the condenser heat transfer surface.

Two conditions must be avoided to achieve the best performance: warm air recirculation and coil starvation. Both these conditions cause an increase of condensing pressures that results in reductions in unit efficiency and capacity. (fig.6)



ATTENZIONE

Per il circuito idraulico è necessario, pena il decadimento della garanzia, installare sulla tubazione d'ingresso acqua dell'unità FROST ITALY, un filtro a rete contro le impurità contenute nell'acqua ed un flussostato sulla tubazione di ingresso o di uscita.

ATTENZIONE**ASSICURARSI CHE L'IMPIANTO IDRICO SIA RIEMPITO D'ACQUA ED IN PRESSIONE (1,5 bar), SENZA BOLLE D'ARIA**

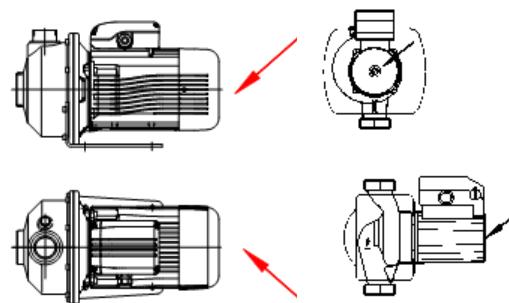
Sul circuito idrico si consiglia l'installazione della seguente strumentazione:

- 2 manometri di adeguata scala (in ingresso e in uscita)
- 2 giunti antivibranti (in ingresso e in uscita)
- 3 valvole d'intercettazione (in ingresso normale, in uscita di taratura)
- 2 termometri (in ingresso e in uscita)
- 2 sfiati aria (in ingresso e in uscita)
- 1 flussostato
- un vaso di espansione supplementare qualora il contenuto d'acqua dell'impianto lo richieda.

ATTENZIONE

AL PRIMO AVVIAMENTO O DOPO LUNGHE SOSTE VERIFICARE CHE LA POMPA, SE INSTALLATA, NON SIA BLOCCATA DAL CALCARE: SBLOCCARLA FORZANDONE LA ROTAZIONE, AGENDO SULLA VENTOLA POSTERIORE DI RAFFREDDAMENTO DOPO AVER RIMOSSO LA COPERTURA DI PROTEZIONE.

(fig.7)

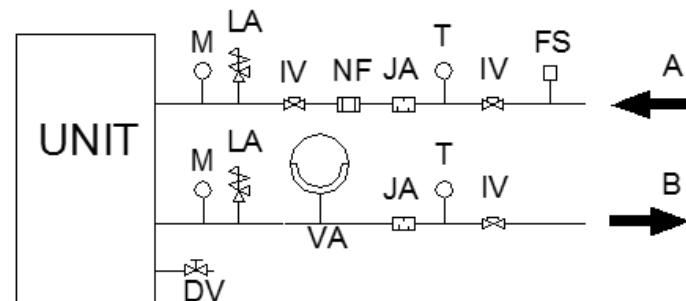


(fig.7)

ESEMPIO DI COLLEGAMENTO CIRCUITO IDRICO ESTERNO

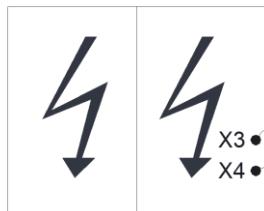
(fig.8)

- M manometro acqua – water gauge
- LA sfiato aria – air vent
- NF filtro a rete acqua – water net filter
- JA giunto antivibrante – packless joint
- T termometro - thermometer
- IV valvola intercettazione – shut off water valve
- FS flussostato – flow switch
- DV rubinetto di scarico – discharge valve
- VA vaso di espansione – expansion vessel
- A ingresso acqua – inlet water
- B uscita acqua – outlet water

EXAMPLE OF EXTERNAL WATER CIRCUIT CONNECTION

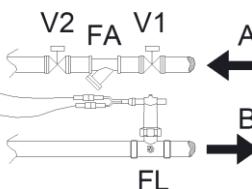
(fig.8)

(fig.9)



Installare il flussostato FL, sulla tubazione di ingresso o uscita acqua sorgente fredda e collegare i contatti ai morsetti X3-X4 presenti nel quadro elettrico

(fig.9)



Install the water flow switch on the inlet or outlet hydraulic pipe-line of cold source water and the contacts connect in the clamps X3-X4 in to the electrical panel.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

ATTENZIONE

L'unità va alimentata solamente a lavori d'installazione ultimati (idraulici ed elettrici);

Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti come previsto dalle normative vigenti in materia nei diversi paesi;

Rispettare le indicazioni di collegamento dei conduttori fase, neutro e terra;

La linea d'alimentazione dovrà avere a monte un'apposita protezione contro i cortocircuiti che sezioni l'impianto rispetto le altre utenze.

La tensione dovrà essere compresa entro una tolleranza del $\pm 10\%$ della tensione nominale d'alimentazione della macchina.

Qualora questi parametri non fossero rispettati, contattare l'ente erogatore dell'energia.

Accesso al quadro elettrico ed ai componenti elettronici

Il quadro elettrico è situato all'interno del vano compressore e vi si accede rimovendo il pannello frontale dell'unità, svitando le viti di fissaggio. Per accedere ai componenti elettrici e alla morsettiera, togliere tensione e sbloccare il pannello con l'apposita chiave.

Collegamento elettrico di potenza

Per il collegamento elettrico, alla rete di alimentazione, portare il cavo di alimentazione al quadro elettrico all'interno dell'unità. Collegarsi all'interruttore rispettando le 3 fasi (L1,L2,L3), il neutro (N), terra (PE) nel caso di alimentazione trifase con neutro (400V-50Hz-3+N+PE) o L1,N,PE nel caso di alimentazione monofase (230V/1+N+PE).

Collegamenti elettrici opzionali

Tutte le unità FROST ITALY sono predisposte per il controllo e il monitoraggio remoto della macchina.

Per ricavarsi il numero dei morsetti, per il collegamento remoto, fare riferimento allo schema elettrico fornito assieme all'unità.

ELECTRICAL CONNECTIONS

ATTENTION

The unit must be switch on when the installation works are completed (hydraulic and electric);

All the electric connections must be performed according to the provisions force in subject in the different countries;

To observe the indications of connection of the conductors phase, neutral and ground;

The line of feeding will have a provided protection against the short-circuits section the plant awry I respect the other uses;

The voltage will be included within a tolerance of the $\pm 10\%$ of the nominal voltage of feeding of the unit.

If these parameters have not observed, to contact the body that supply the energy.

Access to the electrical panel and electronic components

The electrical board is located inside the compressor compartment. Remove the frontal panel and undo the fixing screws to open it. To access the electrical components and the terminal board, cut first the general voltage and open the panel using the special wrench.

Connection of electrical power

For the electric connection, to the net of feeding, to bring the cable of feeding to the electrical board to the inside of the unit. To connect to the switch the 3 phases (L1, L2, L3), the neuter (N), ground (PE) in the case of feeding three phase with neuter (400V-50-3+N+PE) or L1,N,PE with single phase electrical supply (230V/1+N+PE).

Wirings optional connections

All the FROST ITALY units have gotten ready for the control and the remote monitoring of the machine.

For extract the number of the clamps, for the remote connection, make reference to the wiring furnished diagram together to the unit.

| Morsetti - Clamps | Funzione – Function | Modo - Mode | Tipo - Type |
|-------------------|---------------------|-------------|-------------|
| XC10 - XC11 | | | |
| XC68 – XC69 | | | |
| XC30 - XC31 | | | |
| XC1 – XC2 | | | |
| XC3 – XC4 | | | |
| X1042-X1043 | | | |
| X1044-X1045 | | | |

SORGENTE FREDDA SF

L'unità è dotata di una coppia di morsetti:

-X1044-X1045, con uscita ~1-230V-50Hz che permette il comando del teleruttore della pompa acqua SORGENTE FREDDA. L'uscita si attiva pochi secondi prima che il compressore parta e si disattiva dopo che il compressore si è spento

SOLD SOURCE SF

X1044-X1045, with output ~1-230V-50Hz it allows the supply of contactor of COLD SOURCE water pump. The output is active few seconds before the compressor start, when the icon on the display start flashing, and it is disabled after the compressor off.

CONTROLLO DELL'UNITÀ'**ATTENZIONE**

Prima di avviare l'unità, eseguire il controllo indicato in questo paragrafo.

Controllo circuito idraulico

- Verificare che tutte le valvole di intercettazione siano aperte.
- Eseguire il caricamento del circuito idraulico e la messa in pressione.
- Verificare che non ci sia la presenza di aria nel circuito (eseguire eventualmente lo sfiato tramite le apposite valvole).
- Verificare il corretto funzionamento della pompa di circolazione.

Verificare la portata d'acqua tenendo conto della differenza di temperatura tra l'entrata e l'uscita dello scambiatore.

Le unità sono studiate per ottenere un salto termico di 5 °C.

$$Q[m^3/h] = kWf / (DT \times 1,16)$$

- Q = Portata d'acqua.
 kWf = Potenza frigorifera resa alle condizioni di funzionamento.
 DT = salto termico : differenza di temperatura tra la temperatura d'ingresso e d'uscita.
 DT < 5°C implica una portata superiore a quella nominale
 DT > 5°C implica portata inferiore a quella nominale
 DT = 5°C corretto funzionamento.

Controllo circuito elettrico

-La tensione di alimentazione dovrà essere compresa entro una tolleranza del $\pm 10\%$ della tensione nominale di alimentazione dell'unità, indicata sul pannello del quadro elettrico.

$$230V \pm 10\% / 400 \pm 10\%$$

-Verificare le connessioni dei conduttori d'alimentazione ed il loro stato

-Verificare il collegamento a terra.

TO CHECK OF THE UNIT**ATTENTION**

Before start the unit, perform the check pointed out in this paragraph.

Check hydraulic circuit

- To verify that all the interception valves have opened.
- To perform the loading of the hydraulic circuit and the put in pressure.
- To verify that there is not the presence of air in the circuit (perform if necessary the bleed through the provided valves).
- To verify the correct operation of the circulation pump.

Verify the water-flow checking the difference of temperature between the exchanger inlet and outlet.

The units are studied for get a thermal head of 5 °C.

$$Q[m^3/h] = kWf / (DT \times 1,16)$$

- Q = water-flow
 kWf = Cooling capacity in function - mode
 DT = thermal head: difference between the inlet and outlet temperature.
 DT < 5°C means a higher flow than the nominal one.
 DT > 5°C means a lower flow than the nominal one.
 DT = 5°C right functioning.

Check electrical circuit

-The voltage of supply will be included inside a tolerance of the $\pm 10\%$ of the nominal tension of power supply of the unit, indicated on the panel of the electrical board.

$$230V \pm 10\% / 400 \pm 10\%$$

-To verify the connections of the conductors of power supply and their state

-To verify it connected to ground.

AVVIAMENTO DELL'UNITÀ'**STARTING OF THE UNIT****ATTENZIONE**

Il primo avviamento deve essere eseguito con le impostazioni standard, solo a collaudo ultimato variare i valori.

Avviamento dell'unità

-Accendere l'unità sollevando la leva degli interruttori automatici.



OPPURE



del microprocessore.

Attendere la temporizzazioni del compressore (Led compressore 1 lampeggia).

ATTENTION

The first starting must be performed with the standard formulations; only when the testing is completed to vary the values.

Starting of the unit

-To switch on the unit lifting the lever of the automatic switches.



or



key of the microprocessor.

Wait the timing of the compressor (Led compressor 1 has intermittent light).

ATTENZIONE

Se in questa prima fase dovessero apparire i seguenti messaggi sul display del microprocessore eseguire le seguenti indicazioni:

-**OFF DA REMORO** controllare la chiusura dell'ingresso On-Off remoto.

-**AEFL, ACFL**, controllare la portata d'acqua lato utenza e/o sorgente fredda (il flussostato interno non chiude).

ATTENTION

If, in this first phase, the following messages on display of the microprocessor should appear, to perform the following indications:

-**OFF** to check the closing of remote **On-Off** input.

- **AEFL, ACFL** to check the flow of water on user side and/or cold source side(the inside flow switch doesn't close).

Accensione e Spegnimento

Per spegnere temporaneamente l'unità FROST ITALY aprire o chiudere il contatto dell'**On-Off** remoto.

Cambiare il modo funzionamento

Per cambiare la modalità di funzionamento: aprire o chiudere il contatto dell'Estate-Inverno remoto.

Soste prolungate

Per lunghi periodi di fermata sezionare la macchina agendo sull'interruttore generale del quadro elettrico.

Se l'impianto idraulico è stato caricato con acqua, è necessario provvedere alla sua evacuazione a fine stagione estiva per evitare la formazione di ghiaccio durante l'inverno. Svuotare l'unità tramite l'apposito rubinetto. Se l'impianto è stato caricato con soluzione antigel, l'operazione non deve essere eseguita. Prima dell'inizio della stagione fredda è necessario verificare con un densimetro la concentrazione della miscela, rabboccando il circuito se necessario.

Miscele acqua - glicole etilenico

Il glicole etilenico miscelato all'acqua di circolazione è utilizzato per prevenire la formazione di ghiaccio negli scambiatori dei refrigeratori. Il suo utilizzo modifica anche le prestazioni della macchina e a tale scopo è riportata di seguito una tabella riassuntiva con le temperature di congelamento alle principali percentuali di glicole e i fattori di correzione.

Switch on and switch off

For switch off the FROST ITALY unit turn on or turn off the automatic protection switch upstream the unit.

To change the operation mode

For change the modality of operation: to open or to close the contact of the remote Summer-Winter.

Prolonged breaks

For long periods of stop, to section the machine operating on the general switch of the electrical board.

If the hydraulic plant has been loaded with water, it is necessary to provide to his evacuation at the end of summer season to avoid the formation of ice during the winter. To empty the unit through the appropriate valve. If the plant has been loaded with antifreeze solution, the operation must not be performed. Before the beginning of the cold season is necessary to verify the concentration of the mixture with a densimeter, topping up the circuit if necessary.

Ethylene glycol mixtures

The use of ethylene glycol mixed with water is utilized to prevent freezing in chiller exchanger. His use modifies also the performances of the machine and for this motive there is the following table with the freezing temperatures at the principal percents of glycol and the correction factors.

PERCENTUALE DI GLICOLE ETILENICO IN PESO (%)**PERCENTAGE OF ETTHYLENE GLYCOL BY WEIGHT**

| | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| Temperatura di congelamento - Freezing point | -3,6 | -8,7 | -15,3 | -23,5 | -35,5 |
| Coeff.corr. resa frigorifera - Cooling capacity corr. Factor | 0,986 | 0,980 | 0,973 | 0,966 | 0,960 |
| Coeff.corr. potenza assorbita - Power input corr. Factor | 1,000 | 0,995 | 0,990 | 0,985 | 0,975 |
| Coeff.corr. portata miscela - Mixture flow corr. Factor | 1,023 | 1,054 | 1,092 | 1,140 | 1,200 |
| Coeff.corr. perdita di carico - Pressure drop corr. Factor | 1,061 | 1,114 | 1,190 | 1,244 | 1,310 |

FATTORI DI INCROSTAZIONE**FOULING FACTOR**

Le prestazioni delle unità indicate nelle tabelle sono fornite per condizione di scambiatore pulito (fattore d'incrostazione=0). Per valori differenti del fattore d'incrostazione, le prestazioni fornite dovranno essere corrette con i fattori indicati.

Unit performances reported in the table are given for the condition of clean exchanger (fouling factor=0). For different fouling factors values, unit performances should be corrected with the correction factors shown above.

| Fattori d'incrostazione evaporatore (m ² °C/W) - Evaporator fouling factors (m ² °C/W) | F1 | F2 |
|--|------|------|
| 0 (Evaporatore pulito) | 1 | 1 |
| 0,44 x 10 ⁻⁴ | 0,98 | 0,99 |
| 0,88 x 10 ⁻⁴ | 0,96 | 0,99 |
| 1,76 x 10 ⁻⁴ | 0,93 | 0,98 |

F1 = fattore di correzione potenza resa - Capacity correction factors

F2 = fattore di correzione potenza assorbita - Compressor power input correction factors

CONTROLLO DEL COMPRESSORE

Impostazione refrigerante alta pressione 000-000bar
Impostazione refrigerante bassa pressione 000-000bar

Controllo del compressore

Verificare che il livello di rumorosità del compressore non sia superiore al normale e che la pressione di mandata sia superiore alla pressione di aspirazione, in caso contrario controllare la sequenza delle fasi di alimentazione L1-L2-L3 (senso di rotazione non corretto). Assicurarsi che il valore di tensione rientri nei limiti prefissati e che lo

CHECK OF THE COMPRESSOR

High pressure refrigerant setting 000-000bar
Low pressure refrigerant setting 000-000bar

Check of the compressor

Verify that the noise-level of the compressor is not higher than the normal and that the delivery head is superior of the suction pressure; in the opposite case check the phases sequence L1-L2-L3 (wrong direction of rotation).

Make sure the voltage-value remains in the limits and that the

sbilanciamento tra le tre fasi (tensione trifase) non sia superiore al \pm 3%. Verificare la corrente d'assorbimento del compressore e confrontarla con i dati di targa.

ATTENZIONE

L'UNITÀ ALIMENTATA CON TENSIONE TRIFASE, AL PRIMO AVVIAMENTO VERIFICARE LA CORRETTA ROTAZIONE DEL COMPRESSORE, MEDIANTE L'USO DI MANOMETRI SULLO SCARICO ED ASPIRAZIONE

unbalance between the three phases (three-phase voltage) is not higher than the \pm 3%. Verify the absorption-power of the compressor and compare it with the data on the plate.

ATTENTION

THE UNIT POWERED BY THREE-PHASE VOLTAGE, AT THE FIRST START CHECK THE CORRECT ROTATION OF THE COMPRESSOR, THROUGH THE USE OF PRESSURE GAUGES ON THE EXHAUST AND SUCTION

MANUTENZIONE

ATTENZIONE

Prima di procedere a qualsiasi operazione di manutenzione dell'unità, togliere la tensione d'alimentazione. Una pulizia costante delle batterie assicurerà un funzionamento corretto dell'unità. È consigliabile un controllo stagionale di tutte le funzioni dell'unità ed almeno un controllo annuale che deve essere eseguito dai centri assistenza autorizzati

INTERVENTO SUL CIRCUITO CON FLUIDO FRIGORIGENO

- RIMUOVERE IL FLUIDO FRIGORIGENO
- SPURGARE IL CIRCUITO CON GAS INERTE (ES.AZONO)
- EVACUARE A PRESSIONE DI 0,3 BAR ASSOLUTI (-0,7 BAR RELATIVI)
- SPURGARE UNA SECONDA VOLTA CON GAS INERTE
- APRIRE IL CIRCUITO

L'AREA DEVE ESSERE CONTROLLATA CON APPOSITI RILEVATORI DI FLUIDO FRIGORIGENO PRIMA E DURANTE I LAVORI A CALDO PER MONITORARE L'ATMOSFERA POTENZIALMENTE INFIAMMABILE.

INTERVENTI COMPRESSORE/OLIO

Particolare cura va posta alla rimozione di compressore o olio del compressore in funzione della possibile presenza di gas infiammabile residuo disciolto.

Le apparecchiature di recupero devono essere progettate per l'utilizzo con fluidi frigoriferi infiammabili. Attualmente è possibile scaricare nell'atmosfera esterna l'R290 utilizzando un tubo flessibile verso un'area sicura dove si deve poter garantire l'assenza di una sorgente di accensione e che comunque non penetri nell'edificio.

Se non si ha a disposizione una pompa per il vuoto approvata per le sostanze infiammabili va tenuto presente che l'interruttore è in grado di generare un potenziale innesco e quindi la pompa va posizionata o quantomeno attivata in zona sicura ed attenzione a non creare un'area potenzialmente esplosiva.

Dopo ogni intervento di riparazione deve essere registrata la funzionalità dei dispositivi di sicurezza e la presenza nonché la leggibilità di tutte le etichette sui comportamenti del circuito ed eventualmente sostituirle o ripristinarle.

Circuito idraulico

- Verificare che non ci siano perdite sul circuito idraulico.
- Controllare la portata d'acqua misurando il DT tra l'ingresso e l'uscita dello scambiatore.
- Procedere alla pulizia del filtro acqua installato sulla linea idrica.

Circuito elettrico

- Verificare lo stato dei cavi d'alimentazione dell'unità.
- Controllare lo stato di serraggio dei morsetti di connessione dei cavi elettrici di potenza e di segnale. (Cura del centro assistenza autorizzato).
- Verificare che i valori di tensione rientrino nei valori descritti al punto "Controllo del circuito elettrico".

Verifica funzioni e allarme (solo personale autorizzato)

- Controllare che la lettura delle sonde di temperatura corrisponda a quella reale misurata con un termometro e procedere se necessario alla taratura.
- Verificare, durante il funzionamento dell'unità, le pressioni di mandata e aspirazione. È necessario collegarsi con dei manometri sulle opportune prese di servizio predisposte nei circuiti frigoriferi.

MAINTENANCE

ATTENTION

Before to proceed to any operation of maintenance of the unit, switch off the voltage of supply. A constant cleaning of the coils will make sure a correct operation of the unit.

It is advisable a seasonal check of all the functions of the unit and at least an annual control that must be performed by the centers authorized assistance.

INTERVENTION ON THE CIRCUIT WITH REFRIGERANT FLUID

- REMOVE THE REFRIGERATOR FLUID
- PURGE THE CIRCUIT WITH INERT GAS (EX. ZONE)
- EVACUATE AN ABSOLUTE PRESSURE OF 0.3 BAR (RELATIVE -0.7 BAR)
- PURGE A SECOND TIME WITH INERT GAS
- OPEN THE CIRCUIT

THE AREA MUST BE CHECKED WITH SPECIAL REFRIGERATOR FLUID DETECTORS BEFORE AND DURING HOT WORKS TO MONITOR THE POTENTIALLY FLAMMABLE ATMOSPHERE.

COMPRESSOR / OIL INTERVENTIONS

Particular attention must be paid to the removal of compressor or compressor oil depending on the possible presence of dissolved residual flammable gas.

The recovery equipment must be designed for use with flammable refrigerant fluids. Currently it is possible to discharge the R290 into the external atmosphere using a flexible hose to a safe area where it must be possible to ensure the absence of an ignition source and which in any case does not penetrate the building.

If you do not have a vacuum pump approved for flammable substances, it should be noted that the switch is capable of generating a potential ignition and therefore the pump must be positioned or at least activated in a safe area and be careful not to create a potentially explosive area.

After each repair, the functionality of the safety devices and the presence as well as the legibility of all the labels on the behavior of the circuit must be recorded and, if necessary, replace or restore them.

Hydraulic circuit

- To verify that there are not leaks on the hydraulic circuit. .
- To check the flow of water measuring the DT between the inlet and the outlet of the exchanger.
- To proceed to the cleaning of the water filter installed on the water line.

Electric circuit

- To verify the state of the cables of supply of the unit.
- To check the clamping state of the connection clamps of the electric power cables and of signal. (Supervised by the authorized assistance centre).
- To verify that the values of voltage re-enter in the described values to the point "Control electrical circuit."

Functions and alarm check (only authorized personal)

- To check that the reading of the temperature probes corresponds to the real one measured with a thermometer and to proceed, if necessary, to the setting.
- To verify, during the operation of the unit, the delivery and suction pressures. It is necessary to connect with the manometers on the opportune taking of service predisposed in the refrigerant circuits.

Modello – Model

ERIS NATURAL

| | | |
|---|--|--|
| Potenza frigorifera - Cooling Capacity ⁽¹⁾ | kW | |
| EER ⁽¹⁾ | | |
| Potenza termica - Heating Capacity ⁽²⁾ | kW | |
| COP ⁽²⁾ | | |
| Tipo compressori - Compressors type | | |
| N° circuiti/compressori – N° circuits/compressors | | |
| N° gradini di parzializzazione - N° capacity steps | | |
| Portata acqua A/C - A/C Water flow ⁽²⁾ | m³/h | |
| Perdite di carico acqua A/C - A/C water pressure drops ⁽²⁾ | kPa | |
| Portata acqua sorgente - Source water flow ⁽²⁾ | m³/h | |
| Perdite di carico acqua sorgente - Source water pressure drops ⁽²⁾ | kPa | |
| Potenza assorbita nominale - Nominal absorbed power ⁽¹⁾ | kW | |
| Corrente assorbita nominale - Nominal absorbed current ⁽¹⁾ | A | |
| Potenza assorbita massima - Maximum absorbed power ⁽³⁾ | kW | |
| Corrente assorbita massima - Maximum absorbed current ⁽³⁾ | A | |
| Corrente di spunto - Starting peak current | A | |
| Connessioni idrauliche Hydraulic connections | Evaporatore-Evaporator AC Condensatore-Condenser SF | |
| Livello di pressione sonora-Sound Pressure Level ⁽⁴⁾ | dB(A) | |
| Alimentazione elettrica - Electrical supply | | |

CONDIZIONI DI RIFERIMENTO

(1) Raffrescamento:

Temperatura acqua sorgente T=12/17°C
Temperatura acqua A/C T=12/7°C

(2) Riscaldamento:

Temperatura acqua sorgente T=10/6°C
Temperatura acqua A/C T=30/35°C

(3) Alle condizioni limite di funzionamento.

(4) Livello di pressione sonora rilevata in campo libero a 1m dall'unità
(ISO3744)

REFERENCE CONDITIONS

(1) Cooling:

Water source temperature T=12/17°C
A/C water temperature T=12/7°C

(2) Heating:

Water source temperature T=10/6°C
A/C water temperature T=30/35°C

(3) Max admissible conditions.

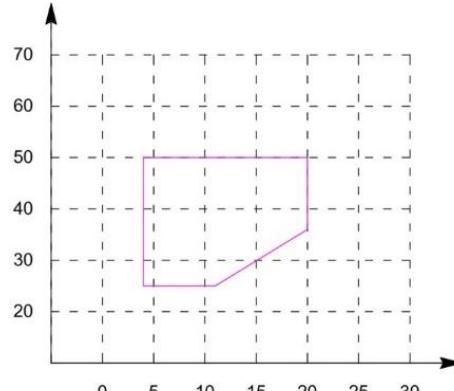
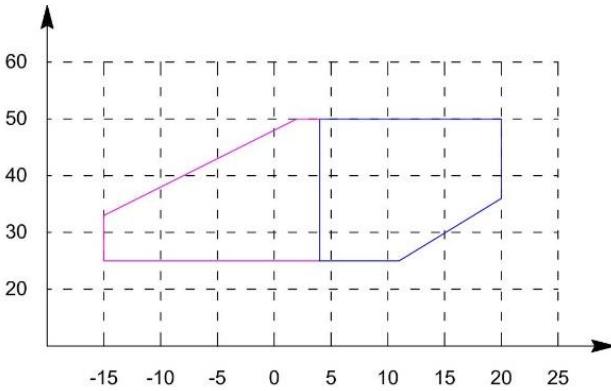
(4) Full sound pressure level measured at 1m from the unit in free field
(ISO3744)

LIMITI DI FUNZIONAMENTO

OPERATING LIMITS

(fig.10)

Cooling performance Heating performance



Temp. uscita sorgente fredda - Cold source water temperature



Temp. acqua di mandata - Water supply temperature



Temp. acqua di mandata - Water supply temperature



Temp. uscita sorgente fredda - Cold source water temperature

Acqua di mandata con glicole etilenico - Water supply with
ethylene glycol

Acqua senza glicole etilenico - Water without ethylene glycol

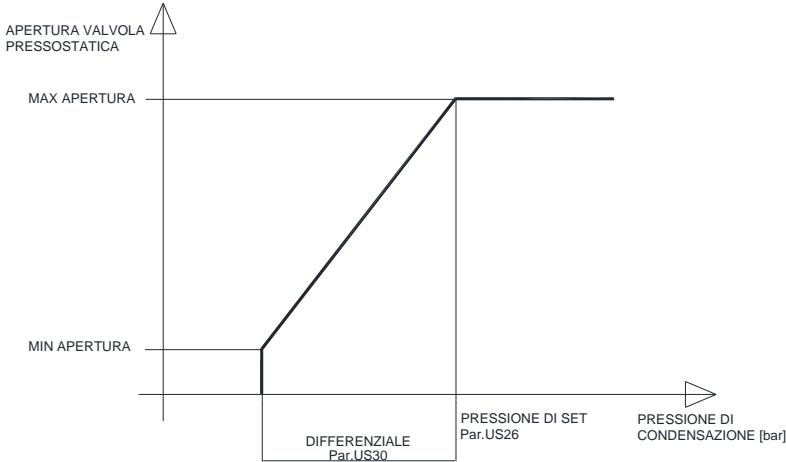


L'acqua sorgente fredda, viene regolata, nella modalità raffrescamento tramite una valvola motorizzata a 2 vie, la quale modula il flusso d'acqua, in funzione della pressione di condensazione.

Il grafico sottostante, illustra il modo di regolazione. **Fig.10**

The cold spring water is regulated, in the refrigeration mode through a 2-way motorized valve, which modulates the flow of water, according to the condensation pressure.

The graph below shows the adjustment mode. **(fig.10)**



Quando il compressore inizia la procedura di accensione, icona del compressore lampeggiante a display, la valvola, dalla posizione di completa chiusura inizia ad aprire, posizionandosi alla minima apertura; con il compressore acceso e la pressione di condensazione che aumenta, l'apertura della valvola apre in modo proporzionale, arrivando alla massima apertura quando la pressione raggiunge il valore di set.

Parametri settati:

US26=30bar

US30=10bar

MINIMA APERTURA=15%

Quando l'unità è in modalità pompa di calore, la valvola è sempre aperta al 100%

When the compressor begins the ignition procedure, icon of the compressor flashing on display, the valve, from the position of complete closure begins to open, positioning itself at the minimum opening; with the compressor turned on and the condensing pressure increasing, the valve opening opens proportionally, reaching the maximum opening when the pressure reaches the set value.

Default setting parameters

US26=30bar

US30=10bar

MINIMUN OPENING=15%

When the unit is in heat pump mode, the valve is always 100% open

CONTROLLI E VERIFICHE OBBLIGATORIE

ATTENZIONE

Le verifiche riportate di seguito sono obbligatorie; la loro non esecuzione comporta il decadimento della garanzia ed esonera la FROST ITALY srl da ogni responsabilità conseguenti a danni provocati.

AL PRIMO AVVIAMENTO

- 1.Verifica visiva dello stato dell'unità (presenza di ammaccature, ecc.).
- 2.Verifica della tensione di alimentazione dell'unità: i limiti sulla tensione di alimentazione sono del $\pm 10\%$; valori della tensione inferiori possono provocare surriscaldamenti al motore elettrico del compressore, in tal caso contattare l'ente erogatore dell'energia.
- 3.Verifica del serraggio dei morsetti cavi sul quadro elettrico, in particolare sui teleruttori ed interruttori automatici dei compressori.
- 4.Verifica del corretto cablaggio dell'alimentazione elettrica, se trifase, rispettando la corretta posizione del neutro e delle fasi.
- 5.Verifica della presenza del filtro ingresso acqua evaporatore e condensatore.
- 6.Verifica del funzionamento dei flussostati acqua; si consiglia l'installazione di un flussostato esterno da parte dell'utente.

MANDATORY CONTROLS AND CHECKS

ATTENTION

Checks write here below are binding; The not execution of them decline FROST ITALY srl from any responsibility for damages and cause the DECLINE OF THE WARRANTY.

FOR THE FIRST START

- 1.Visual check of the conditions of the unit (presence of dents, ecc.).
- 2.Check of the unit voltage of supply: The voltage of supply will be included inside a tolerance of the $\pm 10\%$ of the nominal tension of power; values lower could cause overheating for the electrical motor of the compressor, in this case contact the energy supplying agency.
- 3.Check the clamping state of the connection clamps of the electrical board, in particular the connection clamps for the compressor automatic switch and control switch.
- 4.Check the correct wiring of the electrical supply, if it is three phase, respect the correct position of the neutral and the phases.
- 5.Check the presence of the net filter on inlet water pipes.
- 6.Check the functioning of the water flow switch; is suggest the installation of external flow switches by the user.

CONTROLLI MENSILI

- 1.Verifica funzionamento resistenze carter compressori.
- 2.Controllo riempimento circuito idrico e pressione di esercizio(1,5 bar).
- 3.Verifica visiva livello olio nei compressori.
- 4.Verifica visiva del flusso di refrigerante attraverso il vetro spia: il flusso deve essere limpido o al più piccolo passaggio di bolle; l'eventuale presenza di schiuma o bolle in quantità rilevante deve essere monitorato per un certo periodo (circa 1 ora), qualora persista provvedere ad un rabbocco di refrigerante.
- 5.Verifica, tramite i manometri montati a bordo macchina, delle pressioni di condensazione e di evaporazione; per valori anomali contattare il centro di assistenza.
- 6.Controllo della tensione di alimentazione dell'unità: i limiti sulla tensione di alimentazione sono del $\pm 10\%$; valori della tensione inferiori possono provocare surriscaldamenti al motore elettrico del compressore, in tal caso contattare l'ente erogatore dell'energia.

CONTROLLI SEMESTRALI

- 1)Verifica di tutta l'apparecchiatura elettrica in particolare del serraggio dei cavi elettrici di potenza.
- 2)Verifica del serraggio della pannellatura qualora si percepiscano vibrazioni anomale.
- 3) E' OBBLIGATORIO effettuare il test di calibrazione dei sensori gas utilizzando l'apposito kit SENSITRON, acquistabile separatamente da parte del cliente, oppure fornito come accessorio da parte della FROST ITALY.

MONTHLY CONTROLS

- 1.Check the functioning of the crankcase heater.
- 2.Check the replenishment of the hydraulic plant and the exercise pressure.
- 3.Visual check of the compressor oil level.
- 4.Visual check of the refrigerant flow through the sight glass: the flow must be clean or with very few bubble; the presence of a lot of bubble or foam must be control for about an hour, if the presence persist top up with refrigerant.
- 5.Check, with the gauges installed in the machine, the condensation and the evaporator pressure; for abnormal values contact the assistance center.
- 6.Check of the unit voltage of supply: The voltage of supply will be included inside a tolerance of the $\pm 10\%$ of the nominal tension of power; values lower could cause overheating for the electrical motor of the compressor, in this case contact the energy supplying agency.

SIX MONTHLY CONTROLS

- 1)Check all the electrical equipment in particular the clamping state of the connection clamps of the power cables.
- 2)Check the clamping state of the panelling if there are vibrations.
- 3) It is mandatory to carry out the sensor calibration test using the special SENSITRON kit, which can be purchased separately by the customer, or supplied as an accessory by FROST ITALY.

TEMPISTICHE UNITA'

UNIT'S TIMING

| | | |
|---|-------------|---|
| Tempo minimo accensione compressore dopo la sua accensione | 120s | Minimum compressor ON time after the start-up |
| Tempo minimo spegnimento compressore | 240s | Minimum compressor OFF time after the switching off |
| Ritardo all'accensione compressori da power ON. Accensione intesa come alimentazione fisica del controllo . | 300s | Output time delay after the main power supply start-up to the unit. All the loads are delayed in case of frequently power failures. |
| Ritardo ON compressore dalla partenza pompa acqua evaporatore | 60s | ON compressor delay after evaporator water pump start-up |
| Ritardo OFF pompa acqua evaporatore dallo spegnimento dell'unità | 60s | OFF delay evaporator water pump after the unit is turned in stand-by or OFF |
| Ritardo allarme bassa pressione da ingresso digitale dall'accensione compressore | 30s | Low pressure alarm delay from digital input after start-up compressor |
| Numero massimo interventi ora allarme bassa pressione ingresso digitale, con riarmo automatico | 3 | Maximum number of low pressure events from digital/analogue inputs in one hour, with automatic reset |
| Ritardo allarme flussostato acqua AC da attivazione pompa acqua | 15s | AC water Flow alarm delay from digital input after water pump switch on |
| Ritardo allarme flussostato acqua AC con unità in moto | 5s | AC water Flow alarm delay from digital input with unit working |
| Set allarme antigelo chiller | 5°C | Anti-freeze alarm setpoint chiller mode |
| Differenziale allarme antigelo in chiller | 3°C | Anti-freeze alarm differential for reset chiller mode |
| Set allarme antigelo pompa di calore | 5°C | Anti-freeze alarm setpoint heat pump mode |
| Differenziale allarme antigelo in pompa di calore | 3°C | Anti-freeze alarm differential for reset in heat pump mode |
| Spegnimento pompa acqua SF dopo spegnimento compressore | 0s | Delay switch off SF water flow |
| Valore password reset storico allarmi | 0 | Password value to reset the alarm log |

| Codice allarme | Descrizione allarme | Comp. | Resistenze antigelo Boiler | Resistenze di supporto | Pompa acqua AC | Pompa acqua SF | Rele' ausiliario |
|-----------------------------------|--|-------|----------------------------|------------------------|----------------|----------------|------------------|
| ACF1 ... AC16 | Allarme configurazione | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |
| AEFL | Allarme flusso acqua AC | OFF | OFF | | OFF | OFF | OFF |
| ACFL | Allarme flusso acqua SF | OFF | OFF | | OFF | OFF | OFF |
| AEht | Allarme alta temperatura acqua AC | OFF | | | | | |
| ALC2 | Allarme alimentazione valvola espansione EEV | OFF | | | OFF | OFF | |
| ALSF | Allarme sequenza fasi | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |
| AP1 ... AP8 | Allarme sonde | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |
| AtE1 | Allarme pompa acqua | OFF | OFF | | | OFF | |
| AtrE | Allarme comunicazione terminale remoto Visograph 2.0 | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF | OFF |

ALLARMI COMPRESSORE

| Codice allarme | Descrizione allarme | Compressore (n) | |
|----------------|---|-----------------|--|
| C(n)ds | Compressore (n) disabilitato da tasto | OFF | |
| C(n)dt | Alta temperatura di scarico compressore (n) | OFF | |
| C(n)tr | Termica compressore (n) | OFF | |

TABELLA SEGNALAZIONI

| Codice allarme | Descrizione allarme |
|----------------|---|
| noL | Segnalazione mancanza di comunicazione tra tastiera e controllo; 2 terminali remoti configurati con lo stesso indirizzo |
| AEP1 | Manutenzione pompa acqua evaporatore n.1 |
| ACP1 | Manutenzione pompa acqua condensatore n.1 |
| C(n)Mn | Manutenzione compressore (n) |

ALLARMI CIRCUITO

| Codice allarme | Descrizione allarme | Compressore Circuito (n) |
|----------------|---|--------------------------|
| b(n)AC | Antigelo in raffrescamento circuito (n) | OFF |
| b(n)AH | Antigelo in riscaldamento circuito (n) | OFF |
| b(n)ds | Circuito(n) disabilitato da tasto | OFF |
| b(n)HP | Pressostato di alta pressione circuito (n) | OFF |
| b(n)hP | Alta pressione condensazione trasduttore circuito (n) | OFF |
| b(n)LP | Pressostato di bassa pressione circuito (n) | OFF |
| b(n)IP | Bassa pressione condensazione - (evaporazione con trasduttore di bassa pressione) trasduttore circuito (n)with transducer of the circuit of the (n) | OFF |

ATTENZIONE

Solo per Personale qualificato

Interventi non approvati fanno decadere la garanzia

Prima di resettare un allarme identificare ed eliminare la causa

Ripetuti reset possono danneggiare l'unità

ATTENTION

For trained staff only

Unauthorized maintenance will lapse the warranty

Before resetting an alarm identify and eliminate the primary cause

Repeated resets can effect the units

| | | |
|---|---|---|
| Alta temperatura acqua ingresso AC (modo pompa di calore) Alta temperatura acqua ingresso SF(modo raffreddamento) Basso flusso di acqua AC(modo riscaldamento) Basso flusso di acqua SF(modo raffreddamento) Scambiatore sporco Troppo refrigerante Filtro deidratatore intasato Malfunzionamento/Staratura pressostato alta pressione | ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE | High temperature water ac inlet (heat pump mode) High temperature water inlet SF(cooling mode) Low AC water flow(heating mode) Low WATER FLOW SF(cooling mode) Dirty heat exchanger Too much coolant Clogged dehydrator filter Malfunction/Staratura high pressure switch |
| Bassa temperatura acqua AC(modo raffrescamento) Bassa temperatura acqua ingresso SF(modo pompa di calore) Basso flusso di acqua AC(modo raffrescamento) Basso flusso di acqua SF(modo riscaldamento) Scambiatore sporco Bassa carica di refrigerante/circuito scarico Filtro deidratatore intasato Malfunzionamento/Staratura pressostato alta pressione Valvola di espansione che non funziona correttamente | BASSA PRESSIONE LOW PRESSURE | Low AC water temperature(cooling mode) Low temperature water inlet SF(heat pump mode) Low AC water flow(cooling mode) Low water flow SF(heating mode) Dirty heat exchanger Low refrigerant charge/exhaust circuit Clogged dehydrator filter Malfunction/Staratura high pressure switch Expansion valve that is not working properly |
| Scarsa carica di refrigerante Elevato rapporto di compressione Tensione di alementazione troppo bassa Elevato surriscaldamento/elevata temperatura di aspirazione | TERMICA COMPRESSORE COMPRESSOR THERMAL | Low refrigerant charge High compression ratio Feed voltage too low High overheating/high suction tension |
| Circuito idraulico non riempito correttamente Presenza di aria nel circuito idraulico Filtro acqua sporco Pompa acqua non funzionante Valvole di intercettazione chiuse | FLUSSOSTATO FLOW SWITCH | Hydraulic circuit not filled correctly Presence of air in the hydraulic circuit Dirty water filter Water pump not working Shut-off valves closed |
| Bassa portata acqua Set point acqua troppo basso | ALLARME ANTIGELO ANTIFREEZE ALARM | Low water flow rate Water set point too low |

Questo manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della sua pubblicazione e può essere modificato senza preavviso.

La riproduzione, anche parziale, di questa pubblicazione e delle sue illustrazioni sono vietati.

La Frost Italy S.r.l. tutela i propri diritti a termini di legge.

This manual reflects the state of the art at the time of publication and may be changed without notice.

The reproduction, even partial, of this publication and its illustrations is prohibited.

The Frost Italy S.r.l. protection of their rights under the law.